

เอกสารแนบที่ 76ข

**เอกสารรายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน
และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน**

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

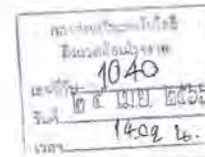
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย 5-2 ถนนอุตสาหกรรมต้นลิ้นจี่ซอย 2 (มาบตาพุด)
ถนนมิตรภาพสายราชบุรี ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3888-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
แฟกซ์ +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113008

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนพหลโยธินซอย 15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย 5-2 ถนนอุตสาหกรรมต้นลิ้นจี่ซอย 2 (มาบตาพุด)
ถนนมิตรภาพสายราชบุรี ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3888-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
แฟกซ์ +66 (0) 3897-2615

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105538113008



ที่ GCMP-067/2019

3 พฤษภาคม 2562

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

เรื่อง นำส่งรายงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี 2562

เนื่องจาก บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (ชื่อเดิม บริษัท สยาม มิตซูบิชิ จำกัด) ตั้งอยู่ เลขที่ 8 ถนน
ปิ่นเกล้าสายราชบุรี นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด) ซอย จี-2 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150 ซึ่งเป็นโรงงานที่ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงเรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน
ภายในโรงงาน พ.ศ. 2559

บัดนี้บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี 2562 แล้วเสร็จ
จึงขอเสนอรายงานฯ ของบริษัทฯ มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



Supply Chain Division Manager

และ ผู้อำนวยการ Safety & Environment



ที่ GCMP-087/2023

19 เมษายน 2566

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

เรื่อง นำส่งรายงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี 2566

เนื่องจาก บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 8 ถนนปิ่นเกล้าสายราชบุรี นิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด) ซอย จี-2 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 ซึ่งเป็นโรงงานที่ต้อง
ปฏิบัติตามกฎกระทรวงเรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในโรงงาน พ.ศ. 2559

บัดนี้บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี 2566 แล้วเสร็จ
จึงขอเสนอรายงานฯ ของบริษัทฯ มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



Supply Chain Division Manager

และ ผู้อำนวยการ Safety & Environment

หมายเหตุ: กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติม สามารถติดต่อได้ที่ นายขวัญวิทย์ จิรัชยานกุล หมายเลขโทรศัพท์ 038-685-100 ต่อ 2673 หรือ 084-982-9562

บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนจอมมอญใต้ถนนพหลโยธิน กม.15 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ +66 (0) 2265-8400 โทรสาร +66 (0) 2265-8127
สำนักงานระยอง : เลขที่ 8 ซอย 6/2 ถนนอุตสาหกรรมกับบริเวณอู่ตะเภาตะวันออก (บางตาพูด)
ถนนวิภาวดีรังสิตสายบุรี ตำบลหัวไผ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66 (0) 3868-5100 โทรสาร +66 (0) 3897-2615
แฟกซ์ +66 (0) 3897-2615

19 เมษายน 2566

ที่ GCMP-088/2023

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

เรื่อง นำส่งรายงานการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี 2566

เนื่องจาก บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ตั้งอยู่ เลขที่ 8 ถนนปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรม
ดับบลิวเอชเอ (บางตาพูด) ซอย จี-2 ตำบลหัวไผ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 ซึ่งเป็นโรงงานที่ต้อง
ปฏิบัติตามกฎกระทรวงเรื่อง ควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในโรงงาน พ.ศ. 2559

บัดนี้บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ประจำปี 2566 แล้วเสร็จ
จึงขอเสนอรายงานฯ ของบริษัทฯ มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[Signature]
Supply Chain Division Manager

และ ดูแลงานด้าน Safety & Environment

ตำแหน่ง Supply Chain Division Manager
และ ดูแลงานด้าน Safety & Environment

ลงชื่อผู้ส่งเอกสาร

ข้อควรพิจารณา/ (CAG No.)	กิจกรรม	มาตรการ	สรุปผลการดำเนินงาน	ระดับการประเมิน		ระดับการประเมินในครั้งถัดไป	เกณฑ์การประเมิน
				ระดับที่ตรวจพบ	เกณฑ์การประเมิน		
กฟ	การดำเนินงาน	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	เพิ่มจำนวนครั้งในการตรวจวัด จากเดิมจะ 1 ครั้ง เป็น ปีละ 2 ครั้ง เพื่อติดตามผลอย่างใกล้ชิด	-	-	-	B-Zone = 6.06 D1-Zone = 5.45 F-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21
กข	การดำเนินงาน	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	เพิ่มจำนวนการมีเพื่อตรวจสอบระดับสารเคมีที่ตกค้างในโรงงานที่อาจส่งผลให้	-	-	-	B-Zone = 6.06 D1-Zone = 5.45 F-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21
กค	การดำเนินงาน	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	ตรวจสอบระดับน้ำใต้ดินตามจุดต่างๆ อย่างใกล้ชิด	-	-	-	B-Zone = 6.06 D1-Zone = 5.45 F-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21
กค	การดำเนินงาน	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	หาข้อมูลคุณภาพน้ำใต้ดินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	-	-	-	B-Zone = 6.06 D1-Zone = 5.45 F-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21
กค	การดำเนินงาน	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	ตรวจสอบระดับน้ำใต้ดินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	-	-	-	B-Zone = 6.06 D1-Zone = 5.45 F-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21
กค	การดำเนินงาน	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน	ตรวจสอบระดับน้ำใต้ดินจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	-	-	-	B-Zone = 6.06 D1-Zone = 5.45 F-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21

ตารางที่ 9 มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2566-2570)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ตรวจพบการปนเปื้อนวันที่ 10 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชยาวิชญ์ จีรียัทนากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ	สรุปขั้นตอนดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ระดับการปนเปื้อนในดิน		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน	
					ระดับที่ตรวจพบ	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับที่ตรวจพบ	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	เพิ่มจำนวนครั้งในการตรวจวัด จากเดิม ปีละ 1 ครั้ง เป็นปีละ 2 ครั้ง เพื่อติดตามผล อย่างใกล้ชิด	2566-2570	-	-	B-Zone = 5.63 DD-Zone = 6.54 E-Zone = 6.33 I-Zone = 6.26	6.5-9.2 ⁽¹⁾
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหลภายใน โรงงาน	ตรวจสอบจุดรั่วไหลตามจุดเสี่ยงต่าง ๆ อย่างละเอียด	2566-2570	-	-	B-Zone = 5.63 DD-Zone = 6.54 E-Zone = 6.33 I-Zone = 6.26	6.5-9.2 ⁽¹⁾

หมายเหตุ : (1) ในกรณีที่การปนเปื้อนของสารเคมีต่าง ๆ ที่บริเวณพื้นที่ของโรงงานหรือจากกิจกรรมการดำเนินงานของโรงงานทำให้เกิดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินจากการรั่วไหลของสารเคมีจากจุดรั่วไหลต่าง ๆ นั้น บริษัทฯ จะดำเนินการตรวจสอบและติดตามการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินอย่างต่อเนื่อง และหากพบการปนเปื้อนเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ บริษัทฯ จะดำเนินการแก้ไขและฟื้นฟูสภาพดินและน้ำใต้ดินให้กลับสู่สภาวะปกติ

ลงชื่อผู้แจ้งข้อมูล

ตำแหน่ง Supply Chain Division Manager
และ ดูแลงานด้าน Safety & Environment

ตารางที่ 10 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชยาวิชญ์ จีรียัทนากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินการ			ระดับการปนเปื้อน	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับการปนเปื้อน ⁽²⁾	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	ทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน เพื่อวิเคราะห์ pH เพิ่มเติม ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2562 ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2562 ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2563 ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2563 ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2564 ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2564 ครั้งที่ 7 เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565 ครั้งที่ 8 เมื่อวันที่ 5 สิงหาคม 2565	พ.ศ. 2562 - พ.ศ. 2565	18,000	-	-	ครั้งที่ 1 B-Zone = 6.06 DD-Zone = 5.45 E-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21 ครั้งที่ 2 B-Zone = 5.46 DD-Zone = 6.16 E-Zone = 5.60 I-Zone = 5.52 ครั้งที่ 3 B-Zone = 6.61 DD-Zone = 6.58 E-Zone = 6.01 I-Zone = 6.45 ครั้งที่ 4 B-Zone = 6.58 DD-Zone = 6.68 E-Zone = 6.75 I-Zone = 6.96	6.5-9.2 ⁽¹⁾

ตารางที่ 10 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชยวิชญ์ จีรียศพนากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับการปนเปื้อน ²⁾	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	ทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน เพื่อวิเคราะห์ pH เพิ่มเติม ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2562 ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2562 ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2563 ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 19 สิงหาคม 2563 ครั้งที่ 5 เมื่อวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2564 ครั้งที่ 6 เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2564 ครั้งที่ 7 เมื่อวันที่ 15 กุมภาพันธ์ 2565 ครั้งที่ 8 เมื่อวันที่ 5 สิงหาคม 2565	ส.จ. 2562 -ธ.ค. 2565	18,000	-	-	ครั้งที่ 5 B-Zone = 6.37 DD-Zone = 6.27 E-Zone = 6.02 I-Zone = 6.44 ครั้งที่ 6 B-Zone = 6.06 DD-Zone = 6.35 E-Zone = 6.04 I-Zone = 6.00 ครั้งที่ 7 B-Zone = 6.10 DD-Zone = 6.36 E-Zone = 6.19 I-Zone = 6.16 ครั้งที่ 8 B-Zone = 5.66 DD-Zone = 6.15 E-Zone = 6.30 I-Zone = 5.74	6.5-9.2 ¹⁾
Acetic Acid (64-19-7)	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	ทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2562 เพื่อตรวจสอบการ ปนเปื้อนของสารเคมีที่มีการใช้งาน ในโรงงานที่อาจส่งผลให้ pH ต่ำลง	ก.ย. 2562	18,000	-	-	B-Zone = ND DD-Zone = ND E-Zone = ND I-Zone = ND	-

ตารางที่ 10 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชยวิชญ์ จีรียศพนากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับการปนเปื้อน ²⁾	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหลภายใน โรงงาน	มีการตรวจสอบเครื่องจักรก่อนทำการ ซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิด การรั่วไหลของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน และมีการตรวจสอบหลังการดำเนินการ ซ่อมบำรุงเสร็จเรียบร้อยแล้ว ซึ่งได้รายงาน ผลการดำเนินงานในรายงานผลการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ครั้งที่ 4 ประจำปี 2563 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	ม.ค.-ก.พ. 2563	-	-	-	-	-
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพดินเดิม	จากการค้นคว้าข้อมูลคุณภาพดินเดิม จากระบบนำเสนอมแผนที่จุดดินของ กรมพัฒนาที่ดิน พบว่า -พื้นที่โครงการบริเวณด้านทิศเหนือ อยู่ในเขตพื้นที่กลุ่มชุดดินที่ 35 หมายถึง พื้นที่ที่มีปฏิกิริยาดินเป็น กรดจัด-กรดแก่ (pH = 4.5-5.5) -พื้นที่โครงการบริเวณด้านทิศตะวันออก ทิศตะวันตก และทิศใต้ อยู่ใน เขตพื้นที่กลุ่มชุดดิน M.L. หมายถึง พื้นที่ที่เกิดจากการผอมดินซึ่งได้รายงาน ผลการดำเนินงานในรายงานผลการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ครั้งที่ 4 ประจำปี 2563 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	ม.ค.-เม.ย. 2563	-	-	-	-	-

ตารางที่ 10 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชัยวิชญ์ จีรียัทนากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน (มก./กก.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./กก.)	ระดับการปนเปื้อน ²¹ (มก./ล.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./ล.)
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน จากบ่อของราชการ	จากข้อมูลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จากกรมควบคุมมลพิษของบ่อตรวจสอบ น้ำใต้ดินในพื้นที่โครงการ ในช่วงปี 2556- 2560 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 6.0-7.8 โดยผลการวิเคราะห์ pH ส่วนใหญ่มีค่าเท่ากับ 6.0 แสดงให้เห็นว่าคุณภาพน้ำใต้ดินในบ่อ ตรวจสอบดังกล่าวมีลักษณะเป็นกรดเล็กน้อย ซึ่งได้รายงานผลการดำเนินงานในรายงาน ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ครั้งที่ 4 ประจำปี 2563 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	ม.ค.-เม.ย. 2563	-	-	-	-	-
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหลภายใน ถังบรรจุกรดอะซิติก	ตรวจสอบจุดรั่วไหลของถังบรรจุกรดอะซิติก ตามรอบการตรวจสอบสภาพการใช้งานจำนวน 2 ครั้ง โดยทำการตรวจสอบความหนาและแนวเชื่อม โดยทดสอบด้วยสารแทรกซึม (PT-Penetrant Testing) พบว่า แนวเชื่อมของพื้นและผนังบาง จุด มีรอยฉนวนแนวเชื่อมของโลหะที่ไม่สม่ำเสมอ ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดรูพรุนหรืออาจรั่วไหลใน อนาคต โดยทางโรงงานได้ดำเนินการแก้ไข แนวเชื่อมที่พบดังกล่าวใหม่ทั้งหมดและทำการ ตรวจซ้ำ ซึ่งหลังดำเนินการตรวจสอบแล้วแนวเชื่อม ผ่านตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งได้ รายงานผลการดำเนินงานในรายงานผลการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ครั้งที่ 5 ประจำปี 2564 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	2563	-	-	-	-	-

ตารางที่ 10 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชัยวิชญ์ จีรียัทนากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน (มก./กก.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./กก.)	ระดับการปนเปื้อน ²¹ (มก./ล.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./ล.)
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหลภายใน ถังบรรจุน้ำเสีย	ตรวจสอบจุดรั่วไหลของถังบรรจุน้ำเสีย "Wastewater Batch" ตาม แผน การ ตรวจสอบทุก 15 ปี จำนวน 1 ครั้ง โดยการ ตรวจสอบความหนาและตรวจสอบ แนวเชื่อมโดยทดสอบด้วยสารแทรกซึม (PT-Penetrant Testing) พบว่าแนวเชื่อม ของพื้นและผนังบางจุด มีรอยฉนวน เชื่อมของโลหะที่ไม่สม่ำเสมอ ซึ่งอาจส่ง ผลให้เกิดรูพรุนหรืออาจรั่วไหลในอนาคต โดยทางโรงงานได้ดำเนินการแก้ไข แนวเชื่อมที่พบดังกล่าวใหม่ทั้งหมด และทำการตรวจซ้ำ ซึ่งหลังดำเนินการ ตรวจซ้ำแล้วแนวเชื่อมผ่านตามเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนดไว้ ซึ่งได้รายงานผลการ ดำเนินงานในรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพน้ำใต้ดิน ครั้งที่ 6 ประจำปี 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	2564	-	-	-	-	-

ตารางที่ 10 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ยุทธ.

ส่งรายงานวันที่ 11 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นายชัยวุฒิ จิรัสย์ทากุล

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน (มก./กก.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./กก.)	ระดับการปนเปื้อน ²⁾ (มก./ล.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./ล.)
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหล ภายในโรงงาน	ตรวจสอบถึงกักเก็บสารเคมีใต้ดิน (3TD-701) ตามแผนงานการใช้ในรอบ 6 ปี จำนวน 1 ครั้ง โดยการตรวจสอบสภาพภายในทั่วไป และการใช้ เทคนิค Bore Scope ในการตรวจสอบท่อใต้ดิน ที่ต่อเข้าถังสุกซ์ ผลการตรวจสอบพบว่า พื้นผิว มีร่องรอยการกัดกร่อนแบบหลุม (pitting corrosion) ซึ่งอาจส่งผลให้เกิดรูรั่วทะลุออก ภายนอกถังในอนาคตได้ โดยทางโรงงานได้ ดำเนินการเชื่อมเติมหลุม (Deposit Welding) และตรวจสอบคุณภาพงานเชื่อมด้วยวิธีการ น้ำยาซึมลึก (Penetrant Testing) พร้อมทั้ง ทำการทดสอบแรงดันดึง (Pressure Test) เพื่อตรวจสอบการรั่วซึมและตรวจสอบคุณภาพ งานเชื่อม และทำการตรวจสอบดินโดยรอบถัง และท่อที่เชื่อมต่อดัง เพื่อยืนยันไม่มีการรั่วซึม ของสารเคมี (Final Confirmation) ³⁾	2565	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : 1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของสารเคมีต่าง ๆ ที่เกินขีดจำกัดผลการวิเคราะห์ค่าที่ตรวจพบเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินตามวิธีการที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานฯ จะต้องดำเนินการตามแผนการตอบสนองกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับมลพิษในดินและน้ำใต้ดินในทันที โดยดำเนินการแก้ไขปนเปื้อนและป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนซ้ำ และในกรณีที่พบการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานฯ จะต้องดำเนินการตามแผนการตอบสนองกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับมลพิษในดินและน้ำใต้ดินในทันที

2) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงในภาคผนวก ก

3) ผลการตรวจสอบและตรวจวัดดินและน้ำใต้ดินเกินขีดจำกัดในดินและน้ำใต้ดิน แสดงในภาคผนวก ก

ND: Non-Detectable (Acetic Acid : Detection Limit <0.02 mg/L.)

ลงชื่อผู้แจ้งข้อมูล...

ตำแหน่ง

และ ดูแลงานด้าน Safety & Environment

ตารางที่ 8 มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ยุทธ.

ตรวจพบการปนเปื้อนวันที่ 14 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2562

ส่งรายงานวันที่ 3 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นางสาวณิรณี จำภูศรี

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ	สรุปขั้นตอนดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ระดับการปนเปื้อนในดิน		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน	
					ระดับที่ตรวจพบ	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับที่ตรวจพบ	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	- เพิ่มจำนวนครั้งในการตรวจวัด จากเดิมปีละ 1 ครั้ง เป็น ปีละ 2 ครั้ง เพื่อติดตามผลอย่าง ใกล้ชิด	ส.ค. 2562- ธ.ค. 2565	-	-	B-Zone = 6.06 DD-Zone = 5.45 E-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21	6.5-9.2 ¹⁾
			- เพิ่มจำนวนพารามิเตอร์ เพื่อตรวจสอบชนิด สารเคมีที่มีการใช้งานในโรงงานที่อาจส่งผลให้ pH ต่ำลง	ก.ย. 2562	-	-	-	-
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหลภายใน โรงงาน	- ตรวจสอบจุดรั่วไหลตามจุดเสี่ยงต่างๆ อย่าง ละเอียด	ส.ค. 2562- ธ.ค. 2563	-	-	B-Zone = 6.06 DD-Zone = 5.45 E-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21	6.5-9.2 ¹⁾
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพดินเดิม	- หาข้อมูลคุณภาพดินเดิมจากกรมพัฒนาที่ดิน	ม.ค.-เม.ย. 2563	-	-	-	-
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน จากบ่อของราชการ	- หาข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จากบ่อของราชการ จากกรมควบคุมมลพิษ	ม.ค.-เม.ย. 2563	-	-	-	-

หมายเหตุ : 1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของสารเคมีต่าง ๆ ที่เกินขีดจำกัดผลการวิเคราะห์ค่าที่ตรวจพบเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินตามวิธีการที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานฯ จะต้องดำเนินการตามแผนการตอบสนองกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับมลพิษในดินและน้ำใต้ดินในทันที โดยดำเนินการแก้ไขปนเปื้อนและป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนซ้ำ และในกรณีที่พบการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินเกินขีดจำกัดที่กำหนดไว้ในข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานฯ จะต้องดำเนินการตามแผนการตอบสนองกรณีฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องกับมลพิษในดินและน้ำใต้ดินในทันที

ลงชื่อผู้แจ้งข้อมูล...

ตำแหน่ง

และ ดูแลงานด้าน Safety & Environment

ตารางที่ 9 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 10 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2562 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นางสาวณัฏฐิณี จ่างทวี

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับการปนเปื้อน ⁽²⁾	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	ทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน เพื่อวิเคราะห์ pH เพิ่มเติม ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2562 ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2562	ส.ค. 2562 -ธ.ค. 2565	18,000	-	-	ครั้งที่ 1 B-Zone = 6.06 DD-Zone = 5.45 E-Zone = 5.48 I-Zone = 5.21 ครั้งที่ 2 B-Zone = 5.46 DD-Zone = 6.16 E-Zone = 5.60 I-Zone = 5.52	6.5-9.2 ⁽¹⁾
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบจุดรั่วไหลภายใน โรงงาน	มีการตรวจสอบเครื่องจักร ก่อนทำการ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ที่อาจก่อให้เกิดการ รั่วไหลของสารเคมีที่ใช้ในโรงงาน และ มีการตรวจสอบหลังการดำเนินการซ่อม บำรุงเสร็จเรียบร้อยแล้ว ⁽⁴⁾	ม.ค.-ก.พ. 2563	-	-	-	-	-

ตารางที่ 9 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-ญหอ.

ส่งรายงานวันที่ 10 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2562 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นางสาวณัฏฐิณี จ่างทวี

☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินการ (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินงาน			ระดับการปนเปื้อน	เกณฑ์การปนเปื้อน	ระดับการปนเปื้อน ⁽²⁾	เกณฑ์การปนเปื้อน
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพดินเดิม	จากการค้นคว้าข้อมูลคุณภาพดินเดิม จากระบบนำเสนองานที่แสดงพื้นที่ดินของ กรมพัฒนาที่ดิน พบว่า - พื้นที่โครงการบริเวณด้านทิศเหนือ อยู่ในเขตพื้นที่กลุ่มชุดดินที่ 35 หมายถึง พื้นที่ที่มีปฏิกิริยาดินเป็น กรดจัด-กรดแก่ (pH = 4.5-5.5) - พื้นที่โครงการบริเวณด้านทิศตะวันออก ทิศตะวันตก และทิศใต้ อยู่ใน เขตพื้นที่กลุ่มชุดดิน M.L. หมายถึง พื้นที่ที่เกิดจากการถล่มดิน ⁽⁴⁾	ม.ค.-เม.ย. 2563	-	-	-	-	-
pH	สารเคมีใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน จากบ่อของราชการ	จากข้อมูลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพ น้ำใต้ดินจากกรมควบคุมมลพิษ ของบ่อตรวจสอบน้ำใต้ดินในพื้นที่ โครงการ ในช่วงปี 2556-2560 พบว่า pH มีค่าอยู่ในช่วง 6.0-7.8 โดยผลการวิเคราะห์ pH ส่วนใหญ่ มีค่าเท่ากับ 6.0 แสดงให้เห็นว่า คุณภาพน้ำใต้ดินในบ่อตรวจสอบ ดังกล่าวมีลักษณะเป็นกรดเล็กน้อย ⁽⁴⁾	ม.ค.-เม.ย. 2563	-	-	-	-	-

ตารางที่ 9 รายงานผลดำเนินการตามมาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (ต่อ)
ของ บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-6/2541-อุทอ.
ส่งรายงานวันที่ 10 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2562 ผู้รับผิดชอบ/หน่วยงาน นางสาวณัฏริณี จำภูศรี
☒ มาตรการควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน ☐ มาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน

ชื่อสารปนเปื้อน/ เลขทะเบียนซีเอสเอส (CAS No.)	กิจกรรม ที่เกี่ยวข้องกับ สารปนเปื้อน	มาตรการ		ระยะเวลา ดำเนินการ	งบประมาณ ดำเนินงาน (บาท)	ระดับการปนเปื้อนในดิน หลังดำเนินการ		ระดับการปนเปื้อนในน้ำใต้ดิน หลังดำเนินการ	
		มาตรการที่กำหนด	ผลดำเนินการ			ระดับการปนเปื้อน (มก./กก.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./กก.)	ระดับการปนเปื้อน ⁽¹⁾ (มก./ล.)	เกณฑ์การปนเปื้อน (มก./ล.)
Acetic Acid (64-19-7)	สารตั้งต้นใน กระบวนการผลิต	ตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน อย่างละเอียดภายในบริเวณ โรงงานอย่างต่อเนื่อง	ทำการเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2562 เพื่อตรวจสอบการ ปนเปื้อนของสารเคมีที่มีการใช้งาน ในโรงงานที่อาจส่งผลให้ pH ต่ำลง	ก.ย. 2562	18,000	-	-	B-Zone = ND DD-Zone = ND E-Zone = ND I-Zone = ND	

หน้า ๒๖

หมายเหตุ : (1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของสารเคมีดังกล่าวไปเกินขีดความสามารถที่จะกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัยน้ำใต้ดินในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินเพื่อทราบถึงระดับการปนเปื้อนของสารเคมีในดินและน้ำใต้ดิน
(2) โดยค่าพิกัดที่เปลี่ยนแปลงจะส่งผลกระทบต่อระดับและไม่ว่าจะอย่างไรก็ตามโดยข้อมูลพื้นฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่เก็บได้ มีค่า 6.3-9.2
(3) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน แสดงในภาคผนวก ก
(4) รายละเอียดผลการดำเนินงานการตรวจสอบน้ำใต้ดินในโรงงาน แสดงในภาคผนวก ข
(5) รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินจากกระบวนการผลิต (ตั้งแต่ปี 2558-2560) แสดงในภาคผนวก ง
ND= Not-Detectable (Acetic Acid : Detection Limit <0.03 mg/L)

ลงชื่อผู้แจ้งข้อ
ตำแหน่ง Supply Chain Division Manager
และ ดูแลงานด้าน Safety & Environment



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ถนนพหลโยธิน 24 แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chaiyachul, Bangkok 10900
Tel. (662) 028-4970 (Automatic 5 Lines) Fax. (662) 513-4921 E-mail: sps@spsconsult.com

Ref. No. W872, W870-W871, W869/02/20
R-Pre-0891-2/2019

Report No. 001

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ	: โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)	วันที่เก็บตัวอย่าง	: 12 กุมภาพันธ์ 2563
ที่ตั้งโครงการ	: ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง	วันที่รับตัวอย่าง	: 13 กุมภาพันธ์ 2563
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	: บริษัท จีซี-เอ็ม ซีทีเอ จำกัด	วันที่วิเคราะห์	: 13-20 กุมภาพันธ์ 2563
วิธีเก็บตัวอย่าง	: แฉกจั่ว	วันที่พิมพ์รายงาน	: 21 กุมภาพันธ์ 2563
ผู้เก็บตัวอย่าง	: บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด		
	เวทีศ จิตกุล		

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	สถานี 4	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.61	6.58	6.01	6.45	6.5-9.2 ⁽¹⁾
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3080 F. & 3120 B.)	0.135	0.065	0.446	0.071	33
p-Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (8200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	24

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = หลุมเจาะ GCMP B-Zone (ทิศตะวันออก)	: โส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 2 = หลุมเจาะ GCMP DD-Zone (ทิศตะวันตก)	: โส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 3 = หลุมเจาะ GCMP E-Zone (ทิศใต้)	: โส เหลือง ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 4 = หลุมเจาะ GCMP I-Zone (ทิศเหนือ)	: โส ตะกอนเล็กน้อย

(1) ไนเตรตที่มีค่าเกินขีดจำกัดหรือค่าที่ไม่เป็นที่ยอมรับผลการวิเคราะห์ค่าที่เฝ้าระวังจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อน
กัมมันตรังสีจากชุดเก็บตัวอย่างบ่อน้ำที่เฝ้าระวังเป็นบ่อน้ำก้นดินที่ตักทางจากโคลนของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าที่เฝ้าระวังเปลี่ยนแปลงจะต่อน้ำในบ่อน้ำระดับ
และไม่ได้อยู่ในช่วงค่าเกณฑ์สูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้ง
การจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน
พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 22nd Edition, 2012.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการวิเคราะห์นี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน (ภาคผนวกที่ 4)

**ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
(ภาคผนวกที่ 5)**



**บริษัท ซีคोट จำกัด
SECOT CO., LTD.**

239 ถนนวิมตคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : (662) 959-3600 FAX : (662) 959-3535 Website : secot.co.th E-mail : envsery@secot.co.th

GROUND WATER ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: GC-MPTA Co., Ltd.	REQUEST SERVICE No.	: 1839/62
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING METHOD	: Pneumatic Bladder Pump
SAMPLING DATE	: 16/09/2019	SAMPLING TIME	: 13.54-14.35
RECEIVED DATE	: 18/09/2019	ANALYTICAL DATE	: 18-25/09/2019,09/10/2019
REPORT DATE	: 10/10/2019	SITE OPERATOR	: Mr. Siwanon Kulawong
SAMPLE CONDITION	: Normal	FILE CODE	: 219017_GW_September

PARAMETER	UNIT	ANALYSIS	ND	STATION	
		METHODS	(non-detectable)	บ่อ B-Zone (ทิศตะวันออก)	บ่อ DD-Zone (ทิศตะวันตก)
pH	-	4500-H ⁺ B	-	5.46	6.16
Sulfuric acid	mg/l	Ion Chromatography	< 0.02	3.72	9.82
Bromine	mg/l	Ion Chromatography	< 0.02	1.43	0.12
Acetic acid	mg/l	Ion Chromatography	< 0.02	ND	ND

REFERENCE: STANDARD METHODS FOR EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER 22nd ED., 2012 (AWWA, APHA, WEF)

- Remark**
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
 2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
 3. - Not available.



บริษัท ซีคोट จำกัด
SECOT CO., LTD.

239 ถนนวิมลทองประเสริฐ แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL (662) 959-3600 FAX (662) 959-3535 Website: secot.co.th E-mail: envserv@secot.co.th

GROUND WATER ANALYSIS REPORT

CLIENT NAME	: GC-MPTA Co., Ltd.	REQUEST SERVICE No.	: 1839/62
SAMPLING BY	: SECOT Co., Ltd.	SAMPLING METHOD	: Pneumatic Bladder Pump
SAMPLING DATE	: 16-17/09/2019	SAMPLING TIME	: 10.15-11.57
RECEIVED DATE	: 18/09/2019	ANALYTICAL DATE	: 18-25/09/2019,09/10/2019
REPORT DATE	: 10/10/2019	SITE OPERATOR	: Mr. Siwanon Kulawong
SAMPLE CONDITION	: Normal	FILE CODE	: 219017_GW_September

PARAMETER	UNIT	ANALYSIS METHODS	ND (non-detectable)	STATION	
				บ่อ E-Zone (กิตใต้)	บ่อ I-Zone (กิตเหนือ)
pH	-	4500-H ⁺ B	-	5.60	5.52
Sulfuric acid	mg/l	Ion Chromatography	< 0.02	25.37	3.65
Bromine	mg/l	Ion Chromatography	< 0.02	0.22	ND
Acetic acid	mg/l	Ion Chromatography	< 0.02	ND	ND

REFERENCE: STANDARD METHODS FOR EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER 22nd ED. 2012 (AWWA/APHA-WEF)

ภาคผนวก ง

การตรวจสอบจุดรั่วไหลภายในโรงงาน



- Remark :
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
 2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
 3. - Not available.

Plant inspection to prevent chemical leakage to environment

GC-M PTA Company Limited

Plant inspection to prevent chemical leakage to environment



Inspect Blowdown pit 3TU-801, 3TU-802

During Plant#3 Annual shutdown in 2019, ME team inspect TA Blowdown pit (3TU-801) and PTA Blowdown pit (3TU-802)

Observation

Found some damage at Stainless liner.

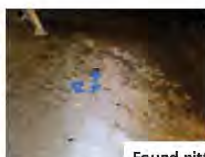
Immediate action

Weld patch/plug repair to prevent leakage. >> **Complete**



Weld plug repair

Plant inspection to prevent chemical leakage to environment



Found pitting corrosion



2TD-701, 3TD-701 Underground drum inspection

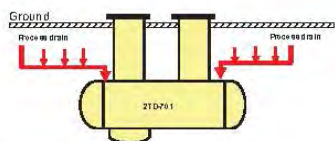
- Plant 2 Underground drum inspection in 2017
- Found pitting corrosion bottom area max depth = 4.0 mm. (Shell thickness = 6.0 mm.)
- Plant 3 Underground drum inspection in 2018
- Found pitting corrosion bottom area max depth = 2.0 mm. (Shell thickness = 6.0 mm.)

Immediate action

- Weld repair all pitting corrosion. >> **Complete**
- Weld patch repair deep corrosion. >> **Complete**



Weld repair



Plant inspection to prevent chemical leakage to environment



Fig. 1 Overview of the equipment.

TK-421A



Fig. 3 Seal between floor plate lip failure.

Fig. 4 Found corrosion on anchor bolts.



Fig. 1 Overview of the equipment.

TK-421B



Fig. 2 Seal between floor plate lip failure.

Fig. 4 Found corrosion on anchor bolts.

Above ground storage tank

Acetic acid tank TK-421A,B

Tank specification

Material : SS316L
Diameter : 10 m. Capacity: 825 m³.

Tank External Inspection

Both TK-421A, B were inspected in 2017 (PM 5Y).

Results:

No severe abnormality was found. Small corrosion was observed. Lip seal was failure.

Corrective action:

Repair Lip seal. >> **Complete**

In 2020, GC-M PTA plan to empty acetic acid tank for internal inspection follow API 653 (PM 15Y) to ensure tank integrity and safe for operation.

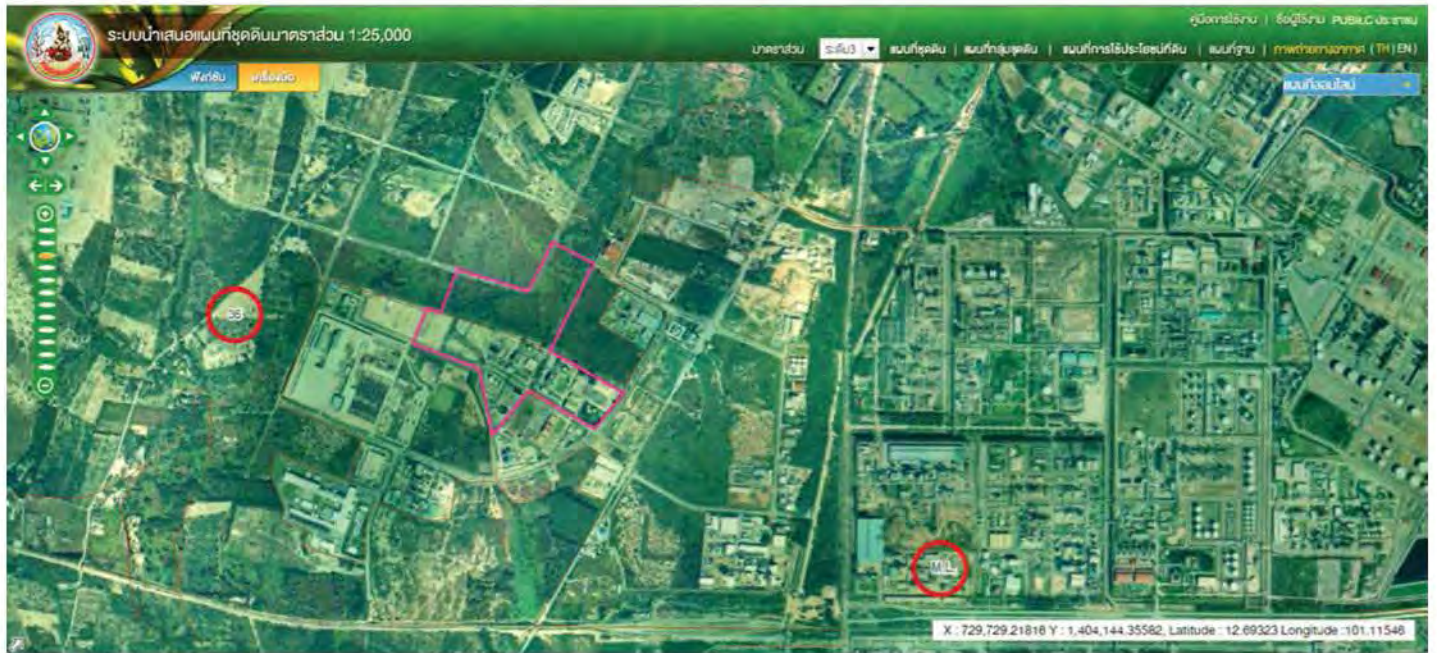
Internal inspection method

VT, PT, Vacuum box testing, UTM, Floor scan, Tank settlement, Tank plumbness

Update Status

The plan was delayed because of COVID-19 pandemic. However, GC-M PTA will carry on the inspection work right after the situation recover.

แผนที่ชุดดิน (ภาพถ่ายทางอากาศ)



หน่วยแผนที่นี้เป็นกลุ่มดินย่อยที่ติดกันเป็นพืดต่อเนื่องกันบางส่วนหรือเป็นพืดต่อเนื่องกันทั้งหมด มีสีหรือสีแดง เกิดจากวัตถุต้นกำเนิดมาจากกระบวนการสลายตัวของหิน มีน้ำใต้ดินอยู่เหนือน้ำใต้ดินที่เป็นน้ำเค็มหรือเป็นน้ำจืด มีค่าความเป็นกรดเป็นด่างประมาณ 4.5-5.5

ปัญหาสำคัญในการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ได้แก่ เมื่อคนเคยชินกับทรายและดินความอุดมสมบูรณ์ต่ำ บริเวณที่มีควมลาดชันสูงจะมีปัญหาเกี่ยวกับพังทลายของน้ำดิน

ปัจจุบันบริษัทรถยนต์ต่างก็ใช้ลูกพี่ลูกน้องกัน เพราะมีตลาดประชิดกันพอที่จะซื้อขายไปมา และร่วมกันแบ่งใช้ตลาดแม่เหล็กและสายพาน

ตัวอย่างชุดตามทฤษฎีบทนี้ ได้แก่ ชุดดินดอนน้ำ ชุดดินมาบอบ ชุดดินโคราช ชุดดินตะกั่ว ชุดดินวาฬิน ชุดดินยโสธร ชุดดินคำน้ำคาย

สุขภาพดี:	ดี
ความสดชื่น:	ดี
เนื้อดิน:	ดี
ความลึก:	ดี
การระบายน้ำ:	ดี
การซึมน้ำ:	ดี
การไหลบ่าของน้ำบาดาล:	ดี
พืชพรรณและการใช้ประโยชน์:	ดี
ข้อจำกัดในการใช้ประโยชน์:	ดี

ชนิดดิน	%OM	%BS	CEC	avalP	avalK	pH	ระดับความอุดมสมบูรณ์
ดินบน	0.8	30.0	3.3	5.0	18.0	5.0-6.5	ต่ำ
ดินล่าง	0.3	23.0	3.5	4.5	9.0	4.5-5.5	ต่ำ



กลุ่มชุดดิน

กลุ่มชุดดินที่ 35

กลุ่มดินร่วนละเอียดถึงลึกมากที่เกิดจากตะกอนลำนํ้าหรือวัตถุต้นกำเนิดดินเนื้อหยาบ ปฏิกริยาดินเป็นกรดจัดมาก การระบายน้ำดีถึงดีปานกลาง ความอุดมสมบูรณ์ต่ำ ได้แก่ ชุดดินดอนไร่ (Dr) ชุดดินตําน้ำขี้ (Ds) ชุดดินห้างจัด (Hc) ชุดดินโคราช (Kt) ชุดดินมาบปอน (Mb) ชุดดินสติก (Suk) ชุดดินวาริน (Wn) และชุดดินยโสธร (Yt)

ปัญหาการใช้ประโยชน์ที่ดิน

ดินปนทราย ความอุดมสมบูรณ์ต่ำ ขาดแคลนน้ำ และในพื้นที่ที่มีความลาดชัน ดินง่ายต่อการถูกชะล้างพังทลายสูญเสียหน้าดิน บางพื้นที่ดินเป็นกรดจัดมาก

แนวทางการจัดการ

ปลูกพืชไร่หรือพืชผัก เลือกพื้นที่ค่อนข้างราบเรียบ ปรับปรุงดินด้วยปุ๋ยหมักหรือปุ๋ยคอก 2-3 ตัน/ไร่ หรือใส่ปุ๋ยสด (หว่านเมล็ดถั่วพรี 8-10 กิโลกรัม/ไร่ เมล็ดถั่วพุ่ม 6-8 กิโลกรัม/ไร่ หรือปอเทือง 4-6 กิโลกรัม/ไร่ ไถกลบระยะออกดอก ปล่อยไว้ 1-2 สัปดาห์) ร่วมกับปุ๋ยเคมีหรือปุ๋ยอินทรีย์น้ำ มีวัสดุคลุมดิน ปลูกพืชหมุนเวียน หรือปลูกพืชสลับเป็นแถบ พัฒนาแหล่งน้ำและระบบการให้น้ำในแปลงปลูก **พื้นที่ที่เป็นกรดจัดมาก** ควรใช้วัสดุปูน 200-300 กิโลกรัม/ไร่

ปลูกไม้ผล ชุดหลุมปลูกขนาด 50x50x50 ซม. ปรับปรุงหลุมปลูกด้วยปุ๋ยหมักหรือปุ๋ยคอก 20-35 กิโลกรัม/หลุม ร่วมกับปุ๋ยเคมีหรือปุ๋ยอินทรีย์น้ำ มีระบบอนุรักษ์ดินและน้ำ เช่น การทำขั้นบันได หรือการสร้างคันดิน ปลูกพืชคลุมดิน ปลูกพืชแซม วัสดุคลุมดิน ทำแนวรั้วหรือทำฐานหญ้าแฝกเฉพาะต้น ในช่วงเจริญเติบโต ก่อนเก็บผลผลิตและภายหลังเก็บผลผลิต ใช้ปุ๋ยหมักหรือปุ๋ยคอก ร่วมกับปุ๋ยเคมีหรือปุ๋ยอินทรีย์น้ำ ตามชนิดพืชที่ปลูก พัฒนาแหล่งน้ำและมีระบบการให้น้ำในแปลงปลูก **พื้นที่ที่เป็นกรดจัดมาก** ควรใช้วัสดุปูน 0.5-1.0 กิโลกรัม/หลุม

ภาคผนวก จ

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินจากกรมควบคุมมลพิษ
(ตั้งแต่ปี 2556-2560)

ที่ ทส ๐๓๐๕/ ๘๕๘๔



กรมควบคุมมลพิษ
๔๒ ซอยพหลโยธิน ๗ ถนนพหลโยธิน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๖ สิงหาคม ๒๕๖๒

เรื่อง ข้อมูลป้อนสังเกตการณ์และคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด (สำนักงานระยอง)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ที่ GCMP-๑๔๖/๒๐๑๙ ลงวันที่ ๗ สิงหาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลป้อนสังเกตการณ์ และคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณพื้นที่มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง จำนวน ๒ บ่อ ได้แก่ A13B01 และ A36B02 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมควบคุมมลพิษ ขอส่งข้อมูลผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดินของบ่อหมายเลข A13B01 และ A36B02 รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมควบคุมมลพิษ

กองจัดการคุณภาพน้ำ

โทร. ๐ ๒๒๔๘ ๒๑๕๔, ๒๑๖๔

โทรสาร ๐ ๒๒๔๘ ๕๓๘๐



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 เม.ย. 56

รหัสบ่อ A13B01

ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตรูย (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	7.8	-
Temp (C)	30.1	-
Conductivity (us/cm)	468	-
TDS (mg/l)	377	-
SS (mg/l)	15	-
Hardness (mg/l)	221	-
Salinity (ppt)	0.2	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ลิ)	ค่ามาตรฐาน (มก/ลิ)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	<0.01	<0.05
Cr+3	-	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.56	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.1	<5
Fe	6	1
As	0.024	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	-	<0.001
SO ₄	0.66	-
Cl	29.2	-
NO ₃	-	-
NO ₂	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ลิ)	ค่ามาตรฐาน (มก/ลิ)
1,1,1-Trichloroethane	<0.15	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.15	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.15	<7
1,2-Dichloroethane	<0.15	<5
Benzene	<0.15	<5
Carbon tetrachloride	<0.15	<5
cis-1,2-Dichloroethylene	<0.15	<70
Dichloromethane	<0.15	<5
Ethyl benzene	<0.15	<700
Styrene	<0.15	<100
Tetra chloro ethylene	<0.15	<5
Toluene	<0.15	<1,000
Total Xylene	<0.15	<10,000
trans-1,2-Dichloroethylene	<0.15	<100
Trichloroethylene	<0.15	<5
VCM	<0.10	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล





รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 ธ.ค. 56
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตรชัย (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	6	-
Temp (C)	29.6	-
Conductivity (us/cm)	572	-
TDS (mg/l)	-	-
SS (mg/l)	-	-
Hardness (mg/l)	208	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	<0.01	<0.05
Cr+3	-	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.56	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.1	<5
Fe	6	1
As	0.024	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	-	<0.001
SO ₄	0.66	-
Cl	29.2	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	<1	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.5	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.5	<7
1,2-Dichloroethane	<0.5	<5
Benzene	<0.5	<5
Carbon tetrachloride	<0.5	<5
cis1,2 Dichloroethylene	<1	<70
Dichloromethane	<0.5	<5
Ethyl benzene	<1	<700
Styrene	<1	<100
Tetra chloro ethylene	<0.5	<5
Toluene	<1	<1,000
Total Xylene	<1	<10,000
trans1,2Dichloroethene	<1	<100
Trichloroethylene	<0.5	<5
VCM	<0.2	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 พ.ค. 56
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตรชัย (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	7.8	-
Temp (C)	30.1	-
Conductivity (us/cm)	468	-
TDS (mg/l)	377	-
SS (mg/l)	15	-
Hardness (mg/l)	221	-
Salinity (ppt)	0.2	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	<0.01	<0.05
Cr+3	-	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.56	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.1	<5
Fe	6	1
As	0.024	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	-	<0.001
SO ₄	0.66	-
Cl	29.2	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	<0.15	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.15	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.15	<7
1,2-Dichloroethane	<0.15	<5
Benzene	<0.15	<5
Carbon tetrachloride	<0.15	<5
cis1,2 Dichloroethylene	<0.15	<70
Dichloromethane	<0.15	<5
Ethyl benzene	<0.15	<700
Styrene	<0.15	<100
Tetra chloro ethylene	<0.15	<5
Toluene	<0.15	<1,000
Total Xylene	<0.15	<10,000
trans1,2Dichloroethene	<0.15	<100
Trichloroethylene	<0.15	<5
VCM	<0.10	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 18 ธ.ค. 56
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตรชัย (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	6	-
Temp (C)	29.6	-
Conductivity (us/cm)	572	-
TDS (mg/l)	-	-
SS (mg/l)	-	-
Hardness (mg/l)	208	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	<0.01	<0.05
Cr+3	-	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.56	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	0.19	<5
Fe	7.2	1
As	0.026	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	-	-
Cl	-	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	<1	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.5	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.5	<7
1,2-Dichloroethane	<0.5	<5
Benzene	<0.5	<5
Carbon tetrachloride	<0.5	<5
cis-1,2 Dichloroethylene	<1	<70
Dichloromethane	<0.5	<5
Ethyl benzene	<1	<700
Styrene	<1	<100
Tetra chloro ethylene	<0.5	<5
Toluene	<1	<1,000
Total Xylene	<1	<10,000
trans-1,2Dichloroethene	<1	<100
Trichloroethylene	<0.5	<5
VCM	<0.2	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 25 มี.ย. 57
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตรชัย (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	6	-
Temp (C)	29.9	-
Conductivity (us/cm)	530	-
TDS (mg/l)	369	-
SS (mg/l)	<5	-
Hardness (mg/l)	196	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	<0.01	<0.05
Cr+3	-	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.53	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	0.1	<5
Fe	5.2	1
As	0.024	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	0.6	-
Cl	27	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	<1.0	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.5	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.5	<7
1,2-Dichloroethane	<0.5	<5
Benzene	<0.5	<5
Carbon tetrachloride	<0.5	<5
cis-1,2 Dichloroethylene	<1.0	<70
Dichloromethane	<0.5	<5
Ethyl benzene	<1.0	<700
Styrene	<1.0	<100
Tetra chloro ethylene	<0.5	<5
Toluene	<1.0	<1,000
Total Xylene	<1.0	<10,000
trans-1,2Dichloroethene	<1.0	<100
Trichloroethylene	<0.5	<5
VCM	<0.2	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 2 ธ.ค. 58
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตซูบิ (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	6	-
Temp (C)	30.1	-
Conductivity (us/cm)	480	-
TDS (mg/l)	376	-
SS (mg/l)	7	-
Hardness (mg/l)	222	-
Salinity (ppt)	0.2	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (mg/l)	ค่ามาตรฐาน (mg/l)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	-	<0.05
Cr+3	<0.01	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.62	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.10	<5
Fe	4.2	1
As	0.012	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	<0.09	-
Cl	29.1	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	<0.50	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.50	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.10	<7
1,2-Dichloroethane	<0.50	<5
Benzene	<0.10	<5
Carbon tetrachloride	<0.10	<5
cis1,2 Dichloroethylene	<0.50	<70
Dichloromethane	<0.10	<5
Ethyl benzene	<0.50	<700
Styrene	<0.50	<100
Tetra chloro ethylene	<0.10	<5
Toluene	<0.50	<1,000
Total Xylene	<0.50	<10,000
trans1,2Dichloroethene	<0.50	<100
Trichloroethylene	<0.50	<5
VCM	-	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 8 มิ.ย. 59
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตซูบิ (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	6	-
Temp (C)	30.2	-
Conductivity (us/cm)	251.0	-
TDS (mg/l)	110.0	-
SS (mg/l)	6.0	-
Hardness (mg/l)	234.0	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (mg/l)	ค่ามาตรฐาน (mg/l)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.01	<0.003
Cr+6	-	<0.05
Cr+3	-	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.56	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.10	<5
Fe	3.4	1
As	<0.013	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	0.31	-
Cl	28.2	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	<0.10	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.50	<5
1,1-Dichloroethylene	<0.10	<7
1,2-Dichloroethane	<0.50	<5
Benzene	<0.20	<5
Carbon tetrachloride	<0.10	<5
cis1,2 Dichloroethylene	<0.10	<70
Dichloromethane	<0.10	<5
Ethyl benzene	<5.0	<700
Styrene	<5.0	<100
Tetra chloro ethylene	<0.10	<5
Toluene	<5.0	<1,000
Total Xylene	-	<10,000
trans1,2Dichloroethene	<5.0	<100
Trichloroethylene	<0.10	<5
VCM	-	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 30 พ.ย. 59
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตร (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
pH	6.0	-
Temp (C)	29.9	-
Conductivity (us/cm)	-	-
TDS (mg/l)	386	-
SS (mg/l)	<5	-
Hardness (mg/l)	235	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	-	<0.05
Cr+3	<0.01	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.57	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.10	<5
Fe	3.3	-
As	<0.01	<0.01
Se	<0.01	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	0.3	-
Cl	27.8	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	ND	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.50	<5
1,1-Dichloroethylene	ND	<7
1,2-Dichloroethane	ND	<5
Benzene	ND	<5
Carbon tetrachloride	ND	<5
cis-1,2 Dichloroethylene	<0.50	<70
Dichloromethane	ND	<5
Ethyl benzene	<5.0	<700
Styrene	<5.0	<100
Tetra chloro ethylene	ND	<5
Toluene	<5.0	<1,000
Total Xylene	-	<10,000
trans-1,2Dichloroethene	ND	<100
Trichloroethylene	ND	<5
VCM	-	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 มิ.ย. 60
รหัสบ่อ A13B01
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตร (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
Conductivity	น้ำไม่แข็ง	-
pH	6	-
Temp (C)	29.9	-
Conductivity (us/cm)	564.0	-
TDS (mg/l)	386	-
SS (mg/l)	<5	-
Hardness (mg/l)	206	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	-	<0.05
Cr+3	<0.01	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.6	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	<0.10	<5
Fe	3.2	-
As	<0.050	<0.01
Se	<0.05	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	-	-
Cl	-	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	ND	<200
1,1,2-Trichloroethane	<0.50	<5
1,1-Dichloroethylene	ND	<7
1,2-Dichloroethane	ND	<5
Benzene	ND	<5
Carbon tetrachloride	ND	<5
cis-1,2 Dichloroethylene	ND	<70
Dichloromethane	ND	<5
Ethyl benzene	<5.0	<700
Styrene	<5.0	<100
Tetra chloro ethylene	ND	<5
Toluene	<5.0	<1,000
Total Xylene	-	<10,000
trans-1,2Dichloroethene	ND	<100
Trichloroethylene	ND	<5
VCM	-	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล



รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาล

เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 29 พ.ย. 60
รหัสบ่อ A13801
ตำแหน่งบ่อ บริษัทสยามมิตรชัย (บ่อ 2)

ผลการวิเคราะห์

พารามิเตอร์พื้นฐาน	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน
Conductivity	น้ำไม่แห้ง	-
pH	6	-
Temp (C)	29.6	-
Conductivity (us/cm)	527	-
TDS (mg/l)	-	-
SS (mg/l)	-	-
Hardness (mg/l)	216	-
Salinity (ppt)	0.3	-

โลหะหนัก	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
Cu	<0.01	<1.0
Cd	<0.001	<0.003
Cr+6	-	<0.05
Cr	<0.01	-
Pb	<0.01	<0.01
Mn	0.6	<0.5
Ni	<0.01	<0.02
Zn	0.12	<5
Fe	3.4	-
As	<0.01	<0.01
Se	<0.05	<0.01
Hg	<0.0005	<0.001
SO ₄	-	-
Cl	-	-
NO ₂	-	-
NO ₃	-	-

สารอินทรีย์ระเหย	ผลการตรวจวัด (มก/ล)	ค่ามาตรฐาน (มก/ล)
1,1,1-Trichloroethane	ND	<200
1,1,2-Trichloroethane	ND	<5
1,1-Dichloroethylene	ND	<7
1,2-Dichloroethane	ND	<5
Benzene	ND	<5
Carbon tetrachloride	ND	<5
cis-1,2 Dichloroethylene	ND	<70
Dichloromethane	ND	<5
Ethyl benzene	ND	<700
Styrene	<5.0	<100
Tetra chloro ethylene	ND	<5
Toluene	ND	<1,000
Total Xylene	-	<10,000
trans-1,2Dichloroethene	ND	<100
Trichloroethylene	ND	<5
VCM	-	<2
Cyanide	-	<200

ผู้รายงานผล

ภาคผนวกที่ 2

หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน



ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๒ ๒ ๒ ๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๓

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ แผ่น
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๘ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้น
ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ๖-๐๑๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ต่ออายุ
หนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

- ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๓ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑
ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗๙ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒
ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๕๙ รายการ น้ำใต้ดิน
จำนวน ๑๒๖ รายการ อากาศเสีย จำนวน ๒๘ รายการ สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๓๖ รายการ
และดิน จำนวน ๑๒๕ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๓๗๔ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือ
รับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๕๐๐๒ ๐ ๒๒๐๒ ๕๑๕๖

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๒๐๘ ๐ ๒๓๕๕ ๓๔๑๕

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

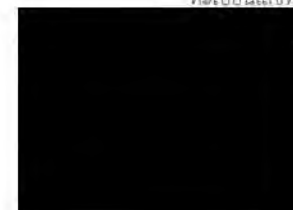
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑๑

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๓ ๒ ๒ ๒ ๕

ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๓ ราย

๑) นายสมชาย ธนาวิบูลเศรษฐ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๕๓๖
๒) นายพีระ เตชอุดม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๖๔๐
๓) นายยุทธนา ธาราธะระนิต	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๕๕๔๙
๔) นางสาวลลิตา สิมาก	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๕๕๐๒
๕) นายวิทยา โพนชัย	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๕๕๐๓
๖) นางสาวอุทุมพร แท่นทอง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๖๒๒๑
๗) นางสาวเพ็ญภา วิชาสรวี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๖๖๔๕
๘) นางสาวธัญพัฒน์ หลานเศษฐา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๖๖๔๙
๙) นางสาวธนัญพร น้ำตระกูลพัฒนา	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๖๗๐๐
๑๐) นางสาวอัจฉรา ไชยยาว	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๗๑๑๖
๑๑) นางสาวสุจิตรา นาวารัตน์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๗๒๕๕
๑๒) นายวรวิทย์ เหล่าตระกูล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๗๒๖๖
๑๓) นางสาวจินดาพร ภารกุล	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๗๒๖๗
๑๔) นายสีขันธ์ ลอแม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๐
๑๕) นายเกษม สิมภาพ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๑
๑๖) นางสาววรรณารักษ์ เครือมั่งกร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๒
๑๗) นางสาวปริญญ์ ทองวิเชียร	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๓
๑๘) นางสาวศรีจันทร์ แวสุวรรณ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๔
๑๙) นายเสถียร จิตตานันต์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๕
๒๐) นางสาวเบญจพร ทองนอก	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๖
๒๑) นางสาววศินี สิงห์สุทธิ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๗
๒๒) นายอดุลย์ แดงกล่อม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๘
๒๓) นายเฉลิมวุฒิ เพ็ชรนิคม	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๙
๒๔) นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๑๐
๒๕) นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๑๒
๒๖) นางสาวขวัญภา ทองนพ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๐๑๔
๒๗) นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๓๙๓
๒๘) นายสมประสงค์ มั่งมี	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๗๑๕
๒๙) นายภาตินัย คงกำเหนิด	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๗๑๕
๓๐) นางสาวอินทรา อยู่พงษ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๗๑๖
๓๑) นางสาวจิตติมา พูลพวง	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๗๑๗
๓๒) นางสาวศิริจันทร์ทิพย์ อารักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๗๑๘
๓๓) นายกิตติ ศรีทองหล่อ	ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๗๑๙



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๑๑๑
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ส ๒ ๑ ๒ ๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗๙ ราย

๑) นายพณิคุณ ชัยน้อย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๕๕๗๐
๒) นายพลิต ชัยวระชัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๕๕๓๕
๓) นางสาวโสภิตา ประสาทพร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๑๗
๔) นางสาวอรุณรัตน์ พันธเสน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๑๘
๕) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๑๙
๖) นางสาวเขมรินทร์ ถิระรัฐเศรษฐ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๒๓
๗) นางสาววันวิสาข์ ปรีเปรมโอษฐ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๒๕
๘) นางสาวอรรพวรรณ คงเนียม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๒๖
๙) นายรัฐธนากรณ ยศเรืองศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๒๗
๑๐) นายยศธรณ คงแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๓๓
๑๑) นางสาวณิชา กรดเต็ม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๓๔
๑๒) นายพิสิษฐ์ วรรณชัย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๓๗
๑๓) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๓
๑๔) นางสาวสมใจ ศรีสถาวร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๕
๑๕) นายวิษณุ อยู่สุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๖
๑๖) นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๗
๑๗) นายชัย บัวสด	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๘
๑๘) นายศรัณณ์ เขียวสนิห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๗๑๕๐
๑๙) นางสาวสุธินี อ่อนประเสริฐ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๕
๒๐) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๖
๒๑) นางสาวพนิดา เกิดจั่น	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๗
๒๒) นางสาวอุมาพร เนตรวงศ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๘
๒๓) นายพุทธจักร มีบุญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๒๒
๒๔) นางสาวสิรินารถ ชาวทะเล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๒๓
๒๕) นางสาวกวิศา จันทร์กระแจะ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๒๔
๒๖) นายอริยะ วงษ์เนตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๒๖
๒๗) นายชาญชัย เกาวิจิตร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๒๗
๒๘) ว่าที่ร้อยตรีบรรจง แสงศรีจันทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๒๘
๒๙) นายกิตติ ช่วยวัน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๐
๓๐) นายปิยวัฒน์ สิมมา	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๑
๓๑) นายณนุภาพ ไทญ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๒
๓๒) นายณัฐพงษ์ เขื่อน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๔
๓๓) นางสาวดาริน พย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๕

๓๔) นางสาววัชรินทร์...

-๒-

๓๔) นางสาววัชรินทร์ บาริศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๖
๓๕) นางสาวทิพยาภรณ์ ลำแดงสี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๗
๓๖) นางสาวอุบล เด็กศิริ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๘
๓๗) นางสาวสุภาณูตา ภายโสง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๙
๓๘) นางสาวปรังค์ทิพย์ ไสสูง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๔๐
๓๙) นางสาวอลิษันท์ เจริญกิจ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๔๒
๔๐) นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๔๖
๔๑) นายพงษ์ศิริ ขุนหิรัญ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๔๗
๔๒) นายบรรณวิทย์ แพงสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๔๙
๔๓) นายเวทิส จิตกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๐
๔๔) นายภาณุวัฒน์ พันธุ์โท	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๑
๔๕) นางสาวบัวลม คันทิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๒
๔๖) นางสาวอุทุมพร มุลตรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๓
๔๗) นายเทพพิทักษ์ โสภณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๔
๔๘) นายจักรภพ พรหมทา	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๕
๔๙) นายเนติพงษ์ บัวดี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๖
๕๐) นายวรรณณะ แยมสอ้ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๗
๕๑) นายภาณุวิทย์ ชูสิงห์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๘
๕๒) นางสาวมาธิชา บรรจุแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๕๙
๕๓) นางสาวสลาสิวิทย์ มุลวงศรี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๐
๕๔) นางสาวโสมศรีฐ์ คุ้มไชน้ำ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๑
๕๕) นางสาวณัฐพร สุขหัวญาติ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๓
๕๖) นางสาววรัญญา ชนะพาล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๔
๕๗) นางสาวศศิธร แก้วมูล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๕
๕๘) นางสาวเนรีชา คำม่วง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๖
๕๙) นางสาวเจนจิรา โมกขบุรุษ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๗
๖๐) นางสาวพรรณราย พรหมศิริ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๘
๖๑) นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๖๙
๖๒) นางสาววราภรณ์ ภูวัต	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๗๐
๖๓) นางสาวนฤชา ช้างแก้ว	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๗๑
๖๔) นางสาวนภัสวรรณ แสงทับทิม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๗๒
๖๕) นายสุทธิพงศ์ แสงเมือง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๗๓
๖๖) นายปริญญา โพธิ์ข้า	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๗๔
๖๗) นายธิตินันท์ เรืองรัง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-จ-๘๐๗๕

๖๘) นางสาวกนิษฐา...

๖๘) นางสาวกนิษฐนาฏ วงศ์เครือ
๖๙) นางสาวธัญชนก ยะมมงคล
๗๐) นางสาวสุภาพร ลานขามป้อม
๗๑) นางสาวภัทราวดี ทับชุม
๗๒) นางสาวจิตสุภา สติธรรม
๗๓) นางสาวเบญจภรณ์ หอมกลิ่น
๗๔) นางสาวนันทกา น้อยวงศ์
๗๕) นางสาวจันทร์เพ็ญ จันทอง
๗๖) นางสาววัชรศิริรินทร์ ชูตระกูล
๗๗) นางสาวชกร เวศม์ปฏิพัทธ์
๗๘) นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์
๗๙) นางสาวชนนิกานต์ หอมรื่น

ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๔
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๕
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๖
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๗
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๘
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๙
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๐
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๑
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๒
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๓
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๔



เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๐๑๑
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๓๗๔ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 59 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldicarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^(a)
2	Aldicarb Sulfone	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^(a)
3	Aldicarb Sulfoxide	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^(a)
4	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
5	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a)
6	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a)
7	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
8	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
9	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
10	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
11	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method ^(a) 2) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method ^(a)
12	Cadmium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(a) 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(a)
13	Carbaryl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^(a)
14	Carbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ^(a)
15	Chemical Oxygen Demand	1) Open Reflux, Titrimetric method ^(a) 2) Closed Reflux, Colorimetric method ^(a) 3) Closed Reflux, Titrimetric Method ^(a)
16	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)

17 Chromium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
18	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method ⁽⁴⁾
19	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
20	Cyanide	Distillation, Colorimetric method ⁽⁴⁾
21	4,4'-DDO	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	4,4'-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	4,4'-DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Endosulfan Sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method ⁽³⁾
31	Free Chlorine	1) Iodometric Method ⁽⁴⁾ 2) DPD Colorimetric Method ⁽⁴⁾
32	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Hexavalent Chromium	Colorimetric Method ⁽⁴⁾

35 3-Hydroxy...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
35	3-Hydroxycarbofuran	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
36	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
37	Malathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
38	Manganese	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
39	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	Methiocarb	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
41	Methomyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
42	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Methyl parathion	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1-Naphthol	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
45	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
46	Oil & Grease	1) Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method ⁽⁴⁾ 2) Soxhlet Extraction Method ⁽⁴⁾
47	Oxamyl	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
48	pH	Electrometric Method ⁽⁴⁾
49	Phenols	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ⁽⁴⁾ 2) Distillation, Direct Photometric Method ⁽⁴⁾
50	Propoxur	High-Performance Liquid Chromatographic Method ⁽⁴⁾
51	Selenium	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
52	Sulfide	1) Iodometric method ⁽⁴⁾ 2) Methylene blue method ⁽⁴⁾
53	Temperature	Laboratory and Field Methods ⁽⁴⁾
54	Total Dissolved Solids	Dried at 180 °C ⁽⁴⁾
55	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method ⁽⁴⁾

56 Total...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
56	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C ⁽⁴⁾
57	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Trivalent Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
59	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾

น้ำใต้ดิน จำนวน 126 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
2	Acetone	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
3	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
4	Anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
5	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ⁽⁴⁾
7	Atrazine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
9	Benz(a)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
10	Benzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
11	Benzo(b)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
12	Benzo(k)fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

13 Benzoic acid...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
14	Benzo(a)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
15	Benzo(g,h,i)perylene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
20	Bromoform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
21	Butanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
22	Butyl benzyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
23	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
24	Carbazole	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
25	Carbon disulfide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
27	Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
28	p-Chloroaniline	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
29	Chlorobenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

31 Chloroform...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	Chloroform	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
32	2-Chlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
33	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ⁽⁴⁾ 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽⁴⁾ 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ⁽⁴⁾
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method; Colorimetric Method; Calculation ⁽⁴⁾
35	Chromium (VI)	Colorimetric Method ⁽⁴⁾
36	Chrysene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
37	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method ⁽⁴⁾
38	2,4-D	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ⁽⁴⁾
39	DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
40	DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
41	DDT	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
42	Dibenz(a,h)anthracene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
43	Di-n-butyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
44	1,2-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
45	1,3-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
46	1,4-Dichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

48 1,1-Dichloro...

พิษ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
53	2,4-Dichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
57	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
58	Diethyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
59	2,4-Dimethylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
60	2,4-Dinitrophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
61	2,4-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
62	2,6-Dinitrotoluene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
63	Di-n-Octyl phthalate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
64	Endosulfan	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾
65	Endrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽⁴⁾

66 Ethylbenzene...

พิษ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
66	Ethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
67	Fluoranthene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
68	Fluorene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
69	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
70	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
71	Hexachlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
73	n-Hexane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
74	α -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
75	β -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
76	γ -HCH	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
77	Hexachlorocyclopentadiene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
78	Hexachloroethane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
80	Isophorone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
81	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(a) 2) Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a) 3) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)
82	Manganese	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)

2) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
		2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(a)
84	Methanol	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
85	Methoxychlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
86	Methyl bromide	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
87	Methylene chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
88	2-Methylphenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
89	2-Methylnaphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
91	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
92	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^(a) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^(a)
93	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
94	N-Nitrosodiphenylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)
96	Polychlorinated Biphenyls - PCB-1016 - PCB-1221 - PCB-1232 - PCB-1242 - PCB-1248 - PCB-1254 - PCB-1260	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(a)

97 Penta...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
97	Pentachlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
98	pH	Electrometric method ^[4]
99	Phenanthrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
100	Phenol	1) Distillation, Chloroform Extraction Method ^[4] 2) Distillation, Direct Photometric Method ^[4]
101	Pyrene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
102	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[4]
103	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[4]
104	Styrene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass spectrometric Method ^[4]
105	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
106	Tetrachloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
107	Toluene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
108	Toxaphene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
109	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^[12,21]
110	TPH (C ₉ -C ₁₆)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[9,21]
111	TPH (C ₁₇ -C ₃₅)	Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^[9,21]
112	1,2,4-Trichlorobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
113	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
114	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
115	Trichloroethylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
116	2,4,5-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]

117 2,4,6-Trichloro...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
117	2,4,6-Trichlorophenol	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
118	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
119	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]
120	Vinyl acetate	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
121	Vinyl chloride	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
122	m-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
123	o-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
124	p-Xylene	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
125	Xylene (Total)	Purge and Trap Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^[4]
126	Zinc	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Spectrometric Method ^[4]

อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 28 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
2	Arsenic	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
3	Beryllium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]

4 Cadmium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
4	Cadmium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
5	Carbon Monoxide	Instrumental Analyzer Method ^[5]
6	Chlorine	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
7	Chromium	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
8	Cobalt	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
9	Copper	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
10	Cresol	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5]
11	Dioxins/Furans	Isokinetic Sampling, Analysis by ISO/IEC 17025 Accredited Laboratory or Analysis by Department of Industrial Works Registered Laboratory (Dioxins/Furans Analysis Approved) ^[5]
12	Hydrogen Chloride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
13	Hydrogen Fluoride	1) Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Ion Chromatographic Method ^[5]
14	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method ^[5]
15	Lead	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
16	Manganese	2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5] 1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
17	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
18	Nickel	1) Isokinetic Sampling, Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
19	Opacity	Ringelmann's Method ^[2]
20	Oxides of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic acid Method ^[5] 2) Instrumental Analyzer Method ^[5]
21	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^[5]
22	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 2) Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5] 3) Instrumental Analyzer Method ^[5]
23	Sulfuric acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method ^[5]
24	Tellurium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
25	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
26	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method ^[5]
27	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^[5]
28	Xylene	1) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method ^[5] 2) Adsorption Sampling, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^[5]

2) Isokinetic...

สิ่งปฏิกูล...

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 36 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acrylonitrile	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,12,26) 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,26)
2	Aldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
3	Antimony	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
4	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,16) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
5	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
6	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
7	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14)

3) Digestion...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlordane	3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14) 1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,27) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
9	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
10	Chromium (VI)	1) Waste Extraction, Colorimetric Method ^(1,17) 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,17)
11	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
12	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
13	2,4-D	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,25) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽²⁵⁾

14 DDD...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	DDD	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
15	DDE	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
16	DDT	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
17	Dieldrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
18	Endrin	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
19	Heptachlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
20	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
21	Lindane	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,27) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)

22 Mercury...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
22	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,18) 2) Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁹⁾
23	Methoxychlor	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
24	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
25	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
26	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,27) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
27	Pentachlorophenol	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method ^(1,9,22) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,22)
28	pH	Electrometric Method ^(31,32)

29 Selenium...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
29	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,20) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,20) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
30	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
31	Silvex	1) Waste Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,25) 2) Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ⁽²⁵⁾
32	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
33	Toxaphene	1) Waste Extraction, Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,9,27) 2) Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
34	Trichloroethylene	1) Waste Extraction, Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(1,12,26) 2) Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,26)
35	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)

36 Zinc...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(1,6,15) 2) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(1,6,14) 3) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 4) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)

ดิน จำนวน 125 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acenaphthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
2	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,26)
3	Aldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
4	Anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
5	Antimony	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
6	Arsenic	1) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,16) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
7	Atrazine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,26)
8	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
9	Benz(a)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
10	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(13,26)
11	Benzo(b)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)
12	Benzo(k)fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method ^(10,27)

13 Benzoic...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
13	Benzoic acid	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
14	Benzo(a)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
15	Benzo(g,h,i)perylene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
16	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
17	Bis(2-chloroethyl)ether	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
18	Bis(2-ethylhexyl)phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
19	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
20	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
21	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
22	Butyl benzyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
23	Cadmium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
24	Carbazole	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
25	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
26	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
27	Chlordane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
28	p-Chloroaniline	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
29	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
30	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
31	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)

32 2-Chlorophenol...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
32	2-Chlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
33	Chromium	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14,17)
34	Chromium (III)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Alkaline Digestion Colorimetric Method; Calculation Method ^(7,8,14,17)
35	Chromium (VI)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method ^(8,17)
36	Chrysene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
37	Cyanide	Extraction, Distillation, Colorimetric Method ^(28,29,30)
38	2,4-D	Ultrasonic Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ⁽²⁵⁾
39	DDD	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
40	DDE	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
41	DDT	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
42	Dibenz(a,h)anthracene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
43	Di-n-butyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
44	1,2-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
45	1,3-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
46	1,4-Dichlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
47	3,3'-Dichlorobenzidine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
48	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)

49 1,2-Dichloro...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
49	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
50	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
51	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
52	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
53	2,4-Dichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
54	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
55	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
56	1,3-Dichloropropene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
57	Dieldrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
58	Diethyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
59	2,4-Dimethylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
60	2,4-Dinitrophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
61	2,4-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
62	2,6-Dinitrotoluene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
63	Di-n-Octyl phthalate	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,23)
64	Endosulfan	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
65	Endrin	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
66	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
67	Fluoranthene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)

68 Fluorene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
68	Fluorene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
69	Heptachlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
70	Heptachlor epoxide	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
71	Hexachlorobenzene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
72	Hexachloro-1,3-butadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
73	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
74	α -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
75	β -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
76	γ -HCH	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
77	Hexachlorocyclopentadiene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
78	Hexachloroethane	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
79	Indeno(1,2,3-cd)pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
80	Isophorone	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
81	Lead	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16)
82	Manganese	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16)
83	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method ⁽¹⁹⁾
84	Methanol	Equilibrium Headspace, Gas chromatographic

85 Methoxychlor...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
85	Methoxychlor	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,27)
86	Methyl bromide	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
87	Methylene chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
88	2-Methylphenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
89	2-Methylnaphthalene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
90	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
91	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
92	Nickel	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
93	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
94	N-Nitrosodiphenylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
95	N-Nitrosodi-n-propylamine	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
96	Polychlorinated Biphenyls - Aroclor 1016 - Aroclor 1221 - Aroclor 1232 - Aroclor 1242 - Aroclor 1248 - Aroclor 1254 - Aroclor 1260	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
97	Pentachlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
98	Phenanthrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
99	Phenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)

100 Pyrene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
100	Pyrene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
101	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,20)
102	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
103	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
104	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
105	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
106	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
107	Toxaphene	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
108	TPH (C ₅ -C ₈)	Purge and Trap, Gas Chromatographic Method ^(13,21)
109	TPH (C ₉ -C ₁₆)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,21)
110	TPH (C ₁₆ -C ₃₅)	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic Method ^(10,21)
111	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
112	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
113	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
114	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
115	2,4,5-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
116	2,4,6-Trichlorophenol	Soxhlet Extraction, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(10,27)
117	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
118	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,14)
119	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)

120 Vinyl chloride...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
120	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
121	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
122	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
123	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
124	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic/ Mass Spectrometric Method ^(13,26)
125	Zinc	1) Digestion, Flame Atomic Absorption Spectrometric Method ^(7,15) 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method ^(7,16)

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว.ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.
- กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2549. เรื่อง กำหนดค่าปริมาณเคมีภัณฑ์ที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้กลบเป็นเชื้อเพลิง.ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125ง.
- สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ. เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.
- APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017.
- United States Environmental Protection Agency. Standards of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR 60, Appendix A, 2019.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. SW-846, 1997.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Alkaline Digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

9. United States...

- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Separatory Funnel Liquid-Liquid Extraction. SW-846 Method 3510C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Soxhlet Extraction. SW-846 Method 3540C, 1996.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds in Various Sample Matrices Using Equilibrium Headspace Analysis. SW-846 Method 5021A, 2014.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Purge-and-Trap for Aqueous Samples. SW-846 Method 5030C, 2003.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap And Extraction For Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Inductively Coupled Plasma-optical Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010D, 2018.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Chromium, Hexavalent (Colorimetric). SW-846 Method 7196A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor Technique, SW-846 Method 7470A, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique, SW-846 Method 7471B, 2007.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Selenium (Atomic Absorption, Gaseous Hydride), SW-846 Method 7741A, 1994.
- United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Nonhalogenated Organics Using GC/FID. SW-846 Method 8015D, 2003.

22. United States...

22. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organochlorine Pesticide by Gas Chromatography**. SW-846 Method 8081B, 2007.

23. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Phthalate Esters by Gas Chromatography with Electron Capture Detection (GC/ECD)**. SW-846 Method 8061A, 1996.

24. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Organophosphorus Compounds by Gas Chromatography**. SW-846 Method 8141B, 2007.

25. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Chlorinated Herbicides By GC Using Methylation or Pentafluorobenzoylation Derivatization**. SW-846 Method 8151A, 1996.

26. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/ Mass Spectrometry (GC/MS)**. SW-846 Method 8260D, 2018.

27. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **SemiVolatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry**. SW-846 Method 8270E, 2018.

28. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Total and Amenable Cyanide: Distillation**. SW-846 Method 9010C, 2004.

29. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide Extraction Procedure for Solids and Oils**. SW-846 Method 9013A, 2014.

30. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Cyanide in Waters and Extracts Using Titrimetric and Manual Spectrophotometric**. SW-846 Method 9014, 2014.

31. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **pH Electrometric Measurement**. SW-846 Method 9040C, 2004.

32. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. **Solid and Waste pH**. SW-846 Method 9045D, 2004.





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๕๕ ๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง ๑) คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๓๐ มีนาคม ๒๕๖๔

๒) หนังสือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔๗๕๒ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๑๑ สถานีที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ส่งหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๔๗๕๒ ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๔ ตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ และได้ตรวจสอบพบ
ความคลาดเคลื่อนจึงขอยกเลิกหนังสือฉบับดังกล่าว โดยให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด
ใช้หนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ฉบับนี้แทน ดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
นางสาวศินี สิงห์สุทธิ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๘๐๐๗
๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย
 - ๑) นางสาววันวิสาข์ ปริเปรมไธษุ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๗๑๒๕
 - ๒) นางสาวอรรณณ คงเนียม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๗๑๒๖
 - ๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๘๐๓๕
 - ๔) นายจักรภาพ พรหมทา ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๘๔๐๕
 - ๕) นายเนติพงษ์ บัวดี ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๘๔๐๖
 - ๖) นางสาวณัฐพร สุขหัวญาติ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๘๔๑๓
 - ๗) นางสาวเจนจิรา โมกขบุรุษ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๘๔๑๗
๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย
 - ๑) นางสาววันวิสาข์ ปริเปรมไธษุ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๐
 - ๒) นางสาวอรรณณ คงเนียม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๑
 - ๓) นางสาวดาริน ทองศรี ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๒
๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย
 - ๑) นางสาวอาริญา หนูเจริญ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๓
 - ๒) นายสิทธิศักดิ์ คำวงษา ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๔
 - ๓) นายสรารัฐ พรหมกระโทก ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๕

๔) นายวัชรินทร์...

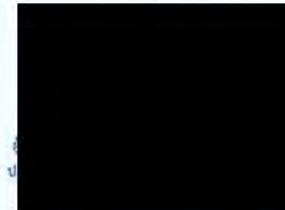
-๒-

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| ๔) นายวัชรินทร์ รุติฐาน | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๗ |
| ๕) ว่าที่ร้อยตรีพิระพงษ์ สุพรรณศรี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๔๘ |
| ๖) นายพงษ์เทพ สิทธิเลา | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๕๑ |
| ๗) นางสาววรรณิศา กิจจิลา | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๕๒ |
| ๘) นางสาวบุญยาพร รัตนสูตร | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๕๓ |
| ๙) นางสาวนันทิยา พานอ่อน | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๕๔ |
| ๑๐) นางสาวสุภาภรณ์ ดูนสุข | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๕๕ |
| ๑๑) นางสาวจิราพร ตาลจรัส | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-ค-๙๓๕๖ |

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๔๖ ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๒

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๔๑๕



ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/ ๑ ๑ ๒๓๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวอุทุมพร แท่นทอง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๖๒๒๑

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๑ ราย

๑) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๓

๒) นางสาวสมใจ ศรีถาวร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๗๑๔๕

๓) นางสาวสุธินี อ่อนประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๕

๔) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๖

๕) นางสาวพนิดา เกิดจัน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๗

๖) นางสาวอุมพร เนตรวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๐๑๘

๗) นางสาวอุบล เคิกศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๐๓๘

๘) นางสาวรวิญญา ชนะพาล ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๔๑๔

๙) นางสาวพรรณราย พรณศิริ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๔๑๘

๑๐) นางสาวอารีญา หนูเจริญ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๓๔๓

๑๑) นายวัชรินทร์ รุจิฐาน ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๓๔๗

๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย

๑) นางสาวสมใจ ศรีถาวร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๖๗๑

๒) นางสาวเบญจวรรณ สรรพวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๖๗๒

๓) นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๖๗๓

๔) นางสาววราภรณ์ ชัยสิทธิ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-ค-๘๖๗๔

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่...

- ๒ -

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๖ ราย

๑) นางสาวยุภรัตน์ สาแก้ว ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๖๗๕

๒) นางสาวสุวรรณา กรอนกลาง ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๖๗๖

๓) นางสาวศิริวรรณ เจริญทิม ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๖๗๗

๔) นางสาวกคคินี แสงงา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๖๗๘

๕) นางสาวอนิษฐา รักวงศ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๖๗๙

๖) นางสาวจินดาณิ สุวรรณชาติ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑๑-จ-๘๖๘๐

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๓๐(๑)/๑๒๒๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองวิจัยและเคอีนกัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๑๘๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๑ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๐๑๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาวสุจิตรา นาวารัตน์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๘๕ |
| ๒) นางสาวศรจิตันท์ แวสุวรรณ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๐๐๔ |
| ๓) นายเสถียร จิตตยานันต์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๐๐๕ |
| ๔) นางสาวเบญจพร ทองนอก | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๐๐๖ |
| ๕) นางสาววันวิสาข์ ปรีเปรมโอษฐ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๓๔๐ |
| ๖) นางสาวอรพรรณ คงนิยม | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๓๔๑ |
| ๗) นางสาวสมใจ ศรีธาวาร | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๒๗๑๑ |

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๗ ราย

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| ๑) นายพุดิคุณ ชัยน้อย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๕๗๐ |
| ๒) นายชลิต เขียวระยับ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๓๓๕ |
| ๓) นางสาวอรุณรัตน์ พันธเสน | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๑๑๘ |
| ๔) นายชัย บัวสด | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๑๔๘ |
| ๕) นายศรีณัฐ เชื้อสนิท | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๑๕๐ |
| ๖) นางสาวทิพยาภรณ์ สำแดงสี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๑๓๗ |
| ๗) นายเวทิต จิตกุล | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๔๐๐ |
| ๘) นายภาณุวัฒน์ พันธุ์โท | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๔๐๑ |
| ๙) นายวรรณะ แยมสอ้ง | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๔๐๗ |
| ๑๐) นางสาวโกมลรัฐ คุ่มไชน่า | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๔๑๑ |
| ๑๑) นางสาวศศิธร แก้วมูล | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๔๑๕ |
| ๑๒) นางสาวนรัชชา คำม่วง | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๔๑๖ |

๑๓) นายสุทธิพงศ์...

- ๒ -

- | | |
|--|----------------------------|
| ๑๓) นายสุทธิพงศ์ แสงเมือง | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๐ |
| ๑๔) นางสาวกนิษฐนาฏ วงศ์เครือ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๓ |
| ๑๕) นางสาวธัญชนก ยะมงคล | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๔ |
| ๑๖) นางสาวกคินี แสงงา | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๘ |
| ๑๗) นางสาวจินตามณี สุวรรณชาติ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๘๐ |
| ๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย | |
| ๑) นายพุดิคุณ ชัยน้อย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๑ |
| ๒) นายชลิต เขียวระยับ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๒ |
| ๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๔ ราย | |
| ๑) นางสาวณัฏกมล มีระหาญ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๓ |
| ๒) นางสาวเนตรนรินทร์ วงศ์กาฬสินธุ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๔ |
| ๓) นางสาวศุภลักษณ์ เสี่ยงมวงษ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๕ |
| ๔) นางสาวอรทัย ศรีจำรัส | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑๑-๗๔๗๒๖ |

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code หายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๔๖๓ ๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๘ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๕ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ๖-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นางสาวกนกวรรณ เอี่ยมจินดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๖๗๓

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๘ ราย

๑) นางสาวโสภิตา ประสาทพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๗

๒) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๑๙

๓) นางสาวเพชรินทร์ ธีรรัฐเศรษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๗๑๒๓

๔) นางสาวกวิสรา จันทระกะจะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๒๔

๕) นางสาววัชรพร บาร์ศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๓๖

๖) นางสาวถลันนันท์ เจริญกิจ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๐๔๒

๗) นางสาวเบญจภรณ์ หอมกลิ่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๒๘

๘) นางสาวชนิกานต์ หอมรื่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๘๗๓๔

๓. ให้เพิ่มผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๗ ราย

๑) นางสาวโสภิตา ประสาทพร ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๓

๒) นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๔

๓) นางสาวเพชรินทร์ ธีรรัฐเศรษฐ์ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๕

๔) นางสาวกวิสรา จันทระกะจะ ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๖

๕) นางสาววัชรพร บาร์ศรี ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๗

๖) นางสาวเบญจภรณ์ หอมกลิ่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๘

๗) นางสาวชนิกานต์ หอมรื่น ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๐๐๐๙

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่...

- ๒ -

๔. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย

นายสิทธิเมธา ศรีบุตรดา ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-จ-๐๐๐๕

๕. ให้เปลี่ยนชื่อสกุลผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จากเดิมนางสาวปริยาณูช ทองวิเชียร
ทะเบียนเลขที่ ๖-๐๑๑-ค-๘๐๐๓ เป็น นางปริยาณูช ทศจรรย์

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๑๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน

กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/ ๑๐๙๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๘ สิงหาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคติ้ง เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓ ราย

- | | |
|----------------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาววัชรพร บาร์ศรี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๐๐๐๗ |
| ๒) นางสาวอินทิรา อยู่พงษ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๖ |
| ๓) นางสาวศิรินทร์ทิพย์ อารีกัดดี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๘ |

๒. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๘ ราย

- | | |
|------------------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาวอรทัย ศรีจำรัส | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๔ |
| ๒) ว่าที่ร้อยตรีบรรจง แสงศรีจันทร์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๒๘ |
| ๓) นางสาวปรังคิทิพย์ ไสจุ่ง | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๔๐ |
| ๔) นายพงษ์ศิริ ขุนหิรัญ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๓๔๗ |
| ๕) นางสาวสลาสิวิณย์ มูลวงศรี | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๔๑๐ |
| ๖) นางสาวนันทภา น้อยวงศ์ | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๒๔ |
| ๗) นางสาววัชรศิรินทร์ ชูตระกูล | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๑ |
| ๘) นางสาวบุญยาพร รัตนสูตร | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๙๓๕๓ |

๓. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| ๑) นางสาวนันนพร คำพะโคตร | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๖ |
| ๒) นางสาวพรนภา วังมลหม่อม | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๗ |
| ๓) นางสาววรรณน พรมพิมาย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๘ |
| ๔) นางสาวอรพรรณ บุญตาน้อย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๙ |
| ๕) นางสาวบุศยารัตน์ ศิลาชัย | ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๑๐ |

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้...

- ๒ -

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ที่ อก ๐๓๑๐(๑)/๑๒๒๔ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ท้ายหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษและทะเบียนห้องปฏิบัติการ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"





๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
เลขทะเบียน ว-๐๑๑ สถานที่ตั้งเลขที่ ๗ ซอยพหลโยธิน ๒๔ ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร
กรุงเทพมหานคร ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้อยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นายภาคินัย คงกำเหนิด ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๕

๒) นายกิตติ ศรีทองหล่อ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-ค-๘๗๑๖

๒. ให้อยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑๒ ราย

๑) นายพุทธจักร มีบุญ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๒๒

๒) นางสาวสุภาณดา ภายโธสง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๐๓๙

๓) นางสาวพิมพ์พงศ์ ว่องไว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๓๔๖

๔) นายบรรณวิชัย แสงสุข ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๓๔๙

๕) นางสาวสุภาพร ลานขามป้อม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๒๕

๖) นางสาวกัทราตี ทับชุม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๒๖

๗) นางสาวจันทร์เพ็ญ จีบทอง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๐

๘) นางสาวกชกร เวศม์ปฏิพัทธ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๒

๙) นางสาวทินารมภ์ เครือวัลย์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๘๗๓๓

๑๐) นายพงษ์เทพ สิริธเลาะ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๙๓๕๑

๑๑) นางสาววรรณิศา กิจจิลา ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๙๓๕๒

๑๒) นางสาวพรนภา วังมหล่มอม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๑๑-จ-๐๐๐๗

ทั้งนี้ หากท่านมีความประสงค์จะยื่นคำขอใดๆ สามารถยื่นคำขอผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
ได้ที่หน้าเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
กลุ่มมาตรฐานวิธีการวิเคราะห์ทดสอบมลพิษ
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๐๓-๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๒ ต่อ ๒๑๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวกที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

ลำดับที่ 1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ลำดับที่ 2	ความเร็วและทิศทางการลม
ลำดับที่ 3	ระดับเสียง

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR347(1)-AR347(7)/03/23

Report No. 2304/014

250/3/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 22-29 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 30 มีนาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 30 มีนาคม-11 เมษายน 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม วันที่ออกรายงาน : 17 เมษายน 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
			เดือนมีนาคม 2566							
			22-23	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.033	0.032	0.029	0.025	0.025	0.028	0.065	ไม่เกิน 0.33
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.015	0.017	0.015	0.013	0.012	0.014	0.028	ไม่เกิน 0.12

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



- End of Report -



RY168/03/66

250/3/66

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายธีรชน ลอแม

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนมีนาคม 2566							
	22-23	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	
10:00-11:00	0.0207	0.0220	0.0215	0.0195	0.0228	0.0224	0.0229	-
11:00-12:00	0.0226	0.0210	0.0268	0.0268	0.0317	0.0213	0.0233	-
12:00-13:00	0.0212	0.0244	0.0286	0.0243	0.0322	0.0253	0.0224	-
13:00-14:00	0.0186	0.0320	0.0299	0.0286	0.0325	0.0303	0.0298	-
14:00-15:00	0.0215	0.0261	0.0294	0.0238	0.0266	0.0245	0.0235	-
15:00-16:00	0.0173	0.0215	0.0226	0.0235	0.0202	0.0304	0.0211	-
16:00-17:00	0.0174	0.0211	0.0261	0.0186	0.0172	0.0176	0.0278	-
17:00-18:00	0.0162	0.0188	0.0237	0.0213	0.0267	0.0162	0.0265	-
18:00-19:00	0.0204	0.0175	0.0147	0.0151	0.0153	0.0189	0.0213	-
19:00-20:00	0.0144	0.0213	0.0134	0.0230	0.0230	0.0281	0.0226	-
20:00-21:00	0.0145	0.0167	0.0209	0.0260	0.0173	0.0146	0.0199	-
21:00-22:00	0.0119	0.0174	0.0165	0.0237	0.0173	0.0191	0.0166	-
22:00-23:00	0.0153	0.0196	0.0189	0.0201	0.0120	0.0190	0.0127	-
23:00-00:00	0.0146	0.0135	0.0135	0.0193	0.0134	0.0135	0.0102	-
00:00-01:00	0.0169	0.0123	0.0149	0.0213	0.0191	0.0180	0.0106	-
01:00-02:00	0.0161	0.0101	0.0129	0.0186	0.0213	0.0111	0.0123	-
02:00-03:00	0.0137	0.0166	0.0106	0.0185	0.0165	0.0121	0.0162	-
03:00-04:00	0.0132	0.0111	0.0224	0.0172	0.0146	0.0142	0.0131	-
04:00-05:00	0.0222	0.0168	0.0167	0.0161	0.0167	0.0158	0.0153	-
05:00-06:00	0.0215	0.0222	0.0192	0.0180	0.0144	0.0160	0.0105	-
06:00-07:00	0.0127	0.0242	0.0178	0.0190	0.0155	0.0197	0.0203	-
07:00-08:00	0.0148	0.0267	0.0167	0.0227	0.0147	0.0238	0.0147	-
08:00-09:00	0.0158	0.0167	0.0148	0.0228	0.0162	0.0189	0.0174	-
09:00-10:00	0.0172	0.0176	0.0226	0.0211	0.0243	0.0210	0.0145	-
Max 1 hr [ppm]	0.0226	0.0320	0.0299	0.0286	0.0325	0.0304	0.0298	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0171	0.0195	0.0198	0.0212	0.0201	0.0196	0.0186	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R06			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 4466				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร





Ref. No. AR348(1)-AR348(7)/03/23

Report No. 2304/014

250/3/66

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฮิซัน ลอแม
วันที่เก็บตัวอย่าง : 22-29 มีนาคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 30 มีนาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 30 มีนาคม-11 เมษายน 2566
วันที่ออกรายงาน : 17 เมษายน 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาตรฐาน							ค่ามาตรฐาน
			เดือนมีนาคม 2566							
			22-23	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.043	0.045	0.043	0.034	0.034	0.061	0.047	ไม่เกิน 0.33
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.021	0.022	0.020	0.016	0.017	0.026	0.024	ไม่เกิน 0.12

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



..... / 2566 / 2566



..... / 2566 / 2566

----- End of Report -----



RY168/03/66

250/3/66

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายธีรชัย ลอแม

เวลา	บริเวณวัดมาบชูด							ค่ามาตรฐาน
	เดือนมีนาคม 2566							
	22-23	23-24	24-25	25-26	26-27	27-28	28-29	
10:00-11:00	0.0290	0.0173	0.0149	0.0180	0.0147	0.0132	0.0403	-
11:00-12:00	0.0327	0.0168	0.0166	0.0157	0.0136	0.0147	0.0376	-
12:00-13:00	0.0160	0.0145	0.0175	0.0139	0.0118	0.0218	0.0276	-
13:00-14:00	0.0163	0.0107	0.0143	0.0150	0.0105	0.0250	0.0197	-
14:00-15:00	0.0157	0.0110	0.0142	0.0162	0.0116	0.0281	0.0180	-
15:00-16:00	0.0160	0.0113	0.0158	0.0138	0.0112	0.0224	0.0161	-
16:00-17:00	0.0224	0.0172	0.0165	0.0154	0.0102	0.0245	0.0133	-
17:00-18:00	0.0183	0.0156	0.0152	0.0140	0.0095	0.0231	0.0128	-
18:00-19:00	0.0167	0.0192	0.0156	0.0158	0.0105	0.0138	0.0156	-
19:00-20:00	0.0218	0.0391	0.0148	0.0211	0.0154	0.0148	0.0139	-
20:00-21:00	0.0271	0.0398	0.0155	0.0277	0.0280	0.0156	0.0128	-
21:00-22:00	0.0169	0.0379	0.0266	0.0203	0.0366	0.0133	0.0143	-
22:00-23:00	0.0135	0.0407	0.0370	0.0129	0.0355	0.0116	0.0146	-
23:00-00:00	0.0140	0.0312	0.0341	0.0120	0.0391	0.0133	0.0100	-
00:00-01:00	0.0129	0.0161	0.0239	0.0118	0.0309	0.0143	0.0093	-
01:00-02:00	0.0125	0.0122	0.0136	0.0142	0.0300	0.0211	0.0105	-
02:00-03:00	0.0139	0.0113	0.0104	0.0162	0.0196	0.0151	0.0102	-
03:00-04:00	0.0110	0.0118	0.0123	0.0184	0.0187	0.0191	0.0077	-
04:00-05:00	0.0126	0.0135	0.0117	0.0191	0.0111	0.0175	0.0087	-
05:00-06:00	0.0102	0.0140	0.0120	0.0110	0.0119	0.0299	0.0121	-
06:00-07:00	0.0110	0.0134	0.0135	0.0130	0.0143	0.0246	0.0103	-
07:00-08:00	0.0144	0.0166	0.0123	0.0146	0.0151	0.0371	0.0128	-
08:00-09:00	0.0142	0.0198	0.0149	0.0120	0.0146	0.0360	0.0139	-
09:00-10:00	0.0115	0.0138	0.0182	0.0110	0.0128	0.0350	0.0102	-
Max 1 hr [ppm]	0.0327	0.0407	0.0370	0.0277	0.0391	0.0371	0.0403	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0167	0.0194	0.0171	0.0156	0.0182	0.0210	0.0155	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R03			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 4410				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ลำดับที่ 2

ความเร็วและทิศทางลม



RY168/03/66

250/3/66

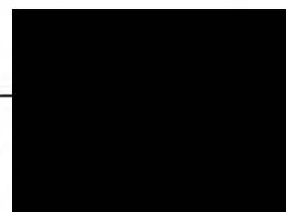
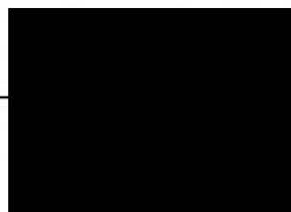
รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายชิน ลอแม

วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.7 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.3-5.6 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.1 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	-	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	-	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	-	-	-	-	-
E (79°-102°)	-	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	-	-	-	-	-
SE (124°-146°)	2.381	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	5.357	0.595	-	-	-
S (169°-191°)	7.738	4.167	-	-	-
SSW (191°-214°)	30.952	20.238	-	-	-
SW (214°-236°)	14.286	7.738	-	-	-
WSW (236°-259°)	4.167	1.190	-	-	-
W (259°-281°)	-	1.190	-	-	-
WNW (281°-304°)	-	-	-	-	-
NW (304°-326°)	-	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	-	-	-	-	-
Total	64.881	35.118	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	0.000				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร





RY168/03/66

250/3/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอีซัน ลอแม

วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)											
	เดือนเมษายน 2566											
	22-23			23-24			24-25			25-26		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
11:00-12:00	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	S	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW
12:00-13:00	1.3	4.8	SSW	2.2	8.0	SSE	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW
13:00-14:00	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW
14:00-15:00	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW
15:00-16:00	1.8	6.4	WSW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SW
16:00-17:00	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SW
17:00-18:00	2.2	8.0	SSW	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW
18:00-19:00	1.3	4.8	S	1.3	4.8	S	1.3	4.8	WSW	1.3	4.8	SSW
19:00-20:00	1.3	4.8	SSE	1.3	4.8	SSE	1.3	4.8	SW	1.3	4.8	S
20:00-21:00	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	S
21:00-22:00	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	S	1.3	4.8	SSE
22:00-23:00	0.9	3.2	SW	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	SSE	1.3	4.8	SSW
23:00-00:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	1.8	6.4	SSW
00:00-01:00	0.9	3.2	SW	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	S	1.3	4.8	SSW
01:00-02:00	0.9	3.2	SW	1.3	4.8	WSW	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	SSW
02:00-03:00	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	SW	0.9	3.2	SW	1.8	6.4	SSW
03:00-04:00	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SW
04:00-05:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSW
05:00-06:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	SSW
06:00-07:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	1.8	6.4	SW
07:00-08:00	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SW
08:00-09:00	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	S	0.9	3.2	SSW
09:00-10:00	1.3	4.8	S	1.3	4.8	S	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	SW
10:00-11:00	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	1.3	4.8	SE	1.3	4.8	SSW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	31.0			31.0			31.0			31.0		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	756.06			756.06			756.06			756.06		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY168/03/66

250/3/66

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายธีรชน ลอแม

วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)								
	เดือนเมษายน 2566								
	26-27			27-28			28-29		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
11:00-12:00	1.3	4.8	SW	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	S
12:00-13:00	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	S
13:00-14:00	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	SSW
14:00-15:00	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	2.2	8.0	SSW
15:00-16:00	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	S	1.8	6.4	WSW
16:00-17:00	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	S	1.8	6.4	W
17:00-18:00	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SW	1.8	6.4	W
18:00-19:00	1.8	6.4	SSW	1.8	6.4	SSW	1.3	4.8	SW
19:00-20:00	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SW	1.3	4.8	SSW
20:00-21:00	0.9	3.2	SSE	0.9	3.2	WSW	1.3	4.8	SW
21:00-22:00	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	SW
22:00-23:00	1.3	4.8	SSE	1.3	4.8	SW	1.8	6.4	SW
23:00-00:00	1.3	4.8	SSE	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	WSW
00:00-01:00	0.9	3.2	SE	1.3	4.8	S	0.9	3.2	SW
01:00-02:00	0.9	3.2	SSE	1.3	4.8	SSW	0.9	3.2	SW
02:00-03:00	0.9	3.2	SSW	1.8	6.4	S	0.9	3.2	WSW
03:00-04:00	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	S	0.9	3.2	SW
04:00-05:00	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	S	0.4	1.6	SW
05:00-06:00	1.3	4.8	SW	1.8	6.4	SSW	0.4	1.6	WSW
06:00-07:00	1.3	4.8	SSW	1.8	6.4	SSW	0.4	1.6	SSW
07:00-08:00	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	S	0.4	1.6	SSW
08:00-09:00	1.3	4.8	S	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	SW
09:00-10:00	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SSW	0.4	1.6	SW
10:00-11:00	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SSE	0.9	3.2	WSW
อุณหภูมิเฉลี่ย ($^{\circ}\text{C}$)	31.0			31.0			31.0		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	756.06			756.06			756.06		
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง			ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ลำดับที่ 3
ระดับเสียง



RY168/03/66

250/3/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายธีรชน ลอแม

เวลา	บริเวณชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนมีนาคม 2566								
	22-23		23-24		24-25		25-26		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	59.2	52.4	59.4	52.8	59.8	52.9	58.5	52.5	-
12:00-13:00	59.3	53.1	58.7	52.5	58.6	52.5	57.8	52.3	-
13:00-14:00	58.5	52.5	58.8	52.7	58.5	52.4	57.8	52.7	-
14:00-15:00	58.6	53.0	58.9	52.8	59.0	52.7	58.0	52.5	-
15:00-16:00	58.9	53.1	58.3	52.7	58.5	52.6	58.2	52.4	-
16:00-17:00	58.8	53.0	59.1	52.8	59.2	53.0	59.3	52.8	-
17:00-18:00	59.8	53.5	59.1	53.1	60.0	53.8	58.7	52.7	-
18:00-19:00	60.0	54.2	59.6	53.2	60.2	53.5	59.2	52.9	-
19:00-20:00	58.4	52.6	58.0	52.0	58.9	52.6	58.1	52.6	-
20:00-21:00	58.3	52.9	56.9	51.7	57.3	52.2	58.1	52.7	-
21:00-22:00	57.6	53.0	54.5	51.6	55.1	51.7	55.7	52.3	-
22:00-23:00	56.4	52.4	55.4	52.1	55.1	51.8	55.9	52.8	-
23:00-00:00	55.2	52.9	55.8	52.9	55.1	52.6	55.1	52.6	-
00:00-01:00	55.2	52.8	55.6	53.2	54.8	52.5	55.2	52.5	-
01:00-02:00	55.1	53.2	55.4	53.0	54.0	52.5	55.5	52.3	-
02:00-03:00	54.4	52.8	55.0	52.6	54.9	52.4	55.8	52.4	-
03:00-04:00	56.1	52.7	56.1	52.6	56.6	52.7	56.3	52.5	-
04:00-05:00	56.1	52.6	56.0	52.4	55.0	52.1	55.8	52.7	-
05:00-06:00	57.0	52.7	55.8	52.8	57.3	52.6	59.1	53.9	-
06:00-07:00	59.6	53.8	59.7	54.0	59.4	53.5	59.8	53.9	-
07:00-08:00	60.5	54.0	60.7	54.5	60.4	53.9	58.8	53.1	-
08:00-09:00	60.1	53.6	60.8	54.4	58.7	52.2	57.1	52.6	-
09:00-10:00	59.0	52.6	58.9	52.9	58.2	52.3	55.8	52.3	-
10:00-11:00	62.8	61.3	58.7	52.7	58.0	52.2	55.6	52.2	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	58.3	-	58.1	-	58.0	-	57.6	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	86.7	-	87.4	-	94.8	-	94.3	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	63.4	-	63.0	-	63.0	-	63.0	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_129/23				21 March 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R23		ACO		6236		00192035		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
94.0				94.0					

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY168/03/66

250/3/66

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 22-29 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 7 เมษายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายอิชฌัน ลอแม

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ซากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนมีนาคม 2566						
	26-27		27-28		28-29		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
11:00-12:00	55.5	52.5	58.8	52.3	59.4	53.4	-
12:00-13:00	55.3	52.4	58.3	52.0	59.4	53.4	-
13:00-14:00	54.3	52.7	57.6	52.4	59.1	53.5	-
14:00-15:00	56.6	52.1	57.4	52.0	58.9	53.7	-
15:00-16:00	55.9	52.2	58.2	52.3	58.5	53.6	-
16:00-17:00	58.0	52.5	59.2	52.9	59.2	53.4	-
17:00-18:00	57.6	52.6	59.8	53.9	60.3	53.8	-
18:00-19:00	56.6	52.1	59.6	53.8	60.2	53.9	-
19:00-20:00	56.8	51.9	57.5	53.2	58.8	53.5	-
20:00-21:00	55.3	51.2	57.2	52.5	58.0	53.1	-
21:00-22:00	53.6	51.2	56.2	52.3	55.3	53.1	-
22:00-23:00	54.7	51.1	55.6	52.0	55.8	52.5	-
23:00-00:00	54.3	51.2	55.3	52.4	55.8	52.9	-
00:00-01:00	53.9	51.7	54.9	52.3	54.4	53.0	-
01:00-02:00	53.3	51.8	54.5	52.6	55.0	52.7	-
02:00-03:00	53.8	51.9	55.4	52.7	55.5	52.2	-
03:00-04:00	55.0	52.4	55.0	52.5	54.8	52.2	-
04:00-05:00	54.6	51.9	55.6	52.6	54.7	52.1	-
05:00-06:00	56.4	52.3	56.7	52.7	56.0	52.7	-
06:00-07:00	58.7	53.7	59.5	53.6	59.6	53.7	-
07:00-08:00	60.4	53.8	60.3	53.5	60.4	53.7	-
08:00-09:00	59.8	53.4	59.3	53.4	59.6	52.8	-
09:00-10:00	58.6	52.9	58.7	53.2	57.5	52.4	-
10:00-11:00	62.8	61.3	58.3	53.2	59.3	52.9	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	56.7	-	57.8	-	58.2	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	87.3	-	90.8	-	93.3	-	ไม่เกิน 115.0
L _{min} [dB(A)]	61.6	-	62.8	-	63.1	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_129/23			21 March 2023			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R23	ACO	6236		00192035		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ภาคผนวกที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ลำดับที่ 1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ
ลำดับที่ 2	ความเร็วและทิศทางลม
ลำดับที่ 3	คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย
ลำดับที่ 4	คุณภาพน้ำทิ้ง
ลำดับที่ 5	คุณภาพน้ำใต้ดิน
ลำดับที่ 6	ระดับเสียง
ลำดับที่ 7	คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ
ลำดับที่ 8	ระดับเสียงในสถานประกอบการ

ลำดับที่ 1

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Ref. No. AR154(1)-AR154(7)/05/23

Report No. 2305/439

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 8-15 พฤษภาคม 2566

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566

ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 16-25 พฤษภาคม 2566

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ

วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2566

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤษภาคม 2566								
			8-9	9-10	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.036	0.025	0.034	0.029	0.031	0.026	0.024	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.016	0.012	0.015	0.013	0.014	0.013	0.012	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม. พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566							
	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15	
14:00-15:00	0.0163	0.0179	0.0127	0.0212	0.0260	0.0274	0.0141	-
15:00-16:00	0.0178	0.0160	0.0170	0.0200	0.0236	0.0109	0.0138	-
16:00-17:00	0.0167	0.0149	0.0210	0.0204	0.0261	0.0129	0.0180	-
17:00-18:00	0.0154	0.0151	0.0221	0.0222	0.0255	0.0169	0.0170	-
18:00-19:00	0.0161	0.0171	0.0210	0.0185	0.0260	0.0198	0.0142	-
19:00-20:00	0.0167	0.0173	0.0205	0.0178	0.0262	0.0214	0.0161	-
20:00-21:00	0.0166	0.0106	0.0182	0.0219	0.0248	0.0248	0.0135	-
21:00-22:00	0.0106	0.0085	0.0185	0.0174	0.0255	0.0197	0.0092	-
22:00-23:00	0.0087	0.0115	0.0136	0.0170	0.0250	0.0197	0.0117	-
23:00-00:00	0.0271	0.0132	0.0132	0.0148	0.0247	0.0203	0.0171	-
00:00-01:00	0.0301	0.0261	0.0052	0.0085	0.0225	0.0305	0.0128	-
01:00-02:00	0.0327	0.0199	0.0091	0.0120	0.0265	0.0103	0.0139	-
02:00-03:00	0.0259	0.0308	0.0202	0.0131	0.0280	0.0130	0.0122	-
03:00-04:00	0.0083	0.0227	0.0140	0.0232	0.0279	0.0143	0.0176	-
04:00-05:00	0.0125	0.0147	0.0137	0.0220	0.0222	0.0152	0.0170	-
05:00-06:00	0.0130	0.0104	0.0141	0.0192	0.0182	0.0195	0.0166	-
06:00-07:00	0.0131	0.0187	0.0210	0.0202	0.0182	0.0203	0.0194	-
07:00-08:00	0.0130	0.0213	0.0223	0.0212	0.0160	0.0198	0.0201	-
08:00-09:00	0.0140	0.0220	0.0230	0.0224	0.0115	0.0178	0.0200	-
09:00-10:00	0.0149	0.0225	0.0234	0.0217	0.0124	0.0172	0.0136	-
10:00-11:00	0.0146	0.0232	0.0222	0.0233	0.0139	0.0171	0.0145	-
11:00-12:00	0.0143	0.0153	0.0210	0.0254	0.0246	0.0148	0.0160	-
12:00-13:00	0.0155	0.0131	0.0211	0.0265	0.0247	0.0150	0.0165	-
13:00-14:00	0.0174	0.0114	0.0212	0.0239	0.0262	0.0166	0.0181	-
Max 1 hr [ppm]	0.0327	0.0308	0.0234	0.0265	0.0280	0.0305	0.0201	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0167	0.0173	0.0179	0.0197	0.0228	0.0181	0.0155	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R05			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 4413				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. AR155(1)-AR155(7)/05/23

Report No. 2305/439

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 8-15 พฤษภาคม 2566

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566

ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 16-25 พฤษภาคม 2566

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเทพพิทักษ์ โสภณ

วันที่ออกรายงาน : 29 พฤษภาคม 2566

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

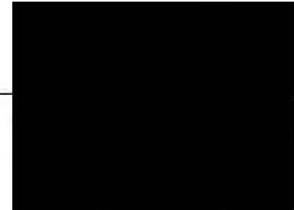
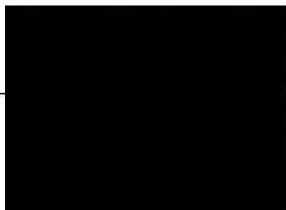
พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชลด								ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤษภาคม 2566								
			8-9	9-10	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15		
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.035	0.045	0.044	0.025	0.046	0.024	0.032	ไม่เกิน 0.33	
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.016	0.019	0.017	0.013	0.018	0.012	0.015	ไม่เกิน 0.12	
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

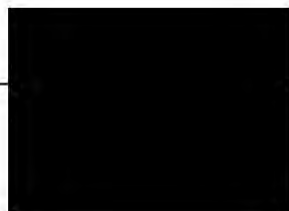
เวลา	บริเวณวัดมาบชลด							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566							
	8-9	9-10	10-11	11-12	12-13	13-14	14-15	
13:00-14:00	0.0190	0.0166	0.0175	0.0154	0.0142	0.0136	0.0205	-
14:00-15:00	0.0234	0.0168	0.0218	0.0182	0.0145	0.0143	0.0242	-
15:00-16:00	0.0292	0.0276	0.0273	0.0185	0.0219	0.0177	0.0270	-
16:00-17:00	0.0301	0.0284	0.0293	0.0209	0.0257	0.0120	0.0286	-
17:00-18:00	0.0117	0.0274	0.0215	0.0187	0.0188	0.0204	0.0157	-
18:00-19:00	0.0169	0.0258	0.0211	0.0164	0.0146	0.0205	0.0168	-
19:00-20:00	0.0214	0.0199	0.0217	0.0153	0.0139	0.0284	0.0152	-
20:00-21:00	0.0265	0.0166	0.0221	0.0169	0.0156	0.0193	0.0176	-
21:00-22:00	0.0305	0.0163	0.0242	0.0189	0.0165	0.0255	0.0162	-
22:00-23:00	0.0173	0.0175	0.0241	0.0192	0.0176	0.0282	0.0146	-
23:00-00:00	0.0200	0.0203	0.0234	0.0182	0.0176	0.0208	0.0214	-
00:00-01:00	0.0259	0.0152	0.0231	0.0119	0.0174	0.0196	0.0206	-
01:00-02:00	0.0260	0.0159	0.0237	0.0099	0.0276	0.0132	0.0157	-
02:00-03:00	0.0260	0.0137	0.0231	0.0160	0.0161	0.0129	0.0196	-
03:00-04:00	0.0141	0.0191	0.0229	0.0169	0.0153	0.0224	0.0282	-
04:00-05:00	0.0168	0.0305	0.0303	0.0154	0.0174	0.0259	0.0249	-
05:00-06:00	0.0196	0.0273	0.0271	0.0180	0.0152	0.0276	0.0230	-
06:00-07:00	0.0139	0.0258	0.0232	0.0207	0.0196	0.0140	0.0146	-
07:00-08:00	0.0174	0.0191	0.0215	0.0174	0.0131	0.0127	0.0144	-
08:00-09:00	0.0324	0.0192	0.0202	0.0159	0.0199	0.0130	0.0211	-
09:00-10:00	0.0281	0.0228	0.0257	0.0176	0.0346	0.0181	0.0214	-
10:00-11:00	0.0229	0.0207	0.0207	0.0143	0.0208	0.0226	0.0252	-
11:00-12:00	0.0162	0.0190	0.0179	0.0143	0.0059	0.0252	0.0208	-
12:00-13:00	0.0176	0.0179	0.0166	0.0136	0.0135	0.0177	0.0193	-
Max 1 hr [ppm]	0.0324	0.0305	0.0303	0.0209	0.0346	0.0284	0.0286	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0218	0.0208	0.0229	0.0166	0.0178	0.0194	0.0203	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R10			Brand : API				-
	Model : 200E			Serial No. : 1991				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ลำดับที่ 2

ความเร็วและทิศทางลม



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

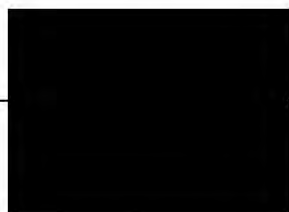
รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air	Light Breeze	Gentle Breeze	Moderate Breeze	Fresh Breeze
	0.3-1.6 m/s (1-5 km/hr)	1.7-3.3 m/s (6-11 km/hr)	3.4-5.5 m/s (12-19 km/hr)	5.6-8.0 m/s (20-28 km/hr)	8.1-10.8 m/s (29-38 km/hr)
N (349°-11°)	-	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	-	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	1.786	-	-	-	-
E (79°-102°)	1.190	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	2.381	-	-	-	-
SE (124°-146°)	18.453	11.310	-	-	-
SSE (146°-169°)	-	0.595	-	-	-
S (169°-191°)	14.286	1.190	-	-	-
SSW (191°-214°)	15.476	1.786	-	-	-
SW (214°-236°)	11.310	-	-	-	-
WSW (236°-259°)	11.905	-	-	-	-
W (259°-281°)	5.952	-	-	-	-
WNW (281°-304°)	1.190	-	-	-	-
NW (304°-326°)	1.190	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	-	-	-	-	-
Total	85.119	14.881	0.000	0.000	0.000
Calm <0.3 m/s (<1 km/hr)	0.000				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/3

RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง

วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทกขิณาราม)														
	เดือนพฤษภาคม 2566														
	8-9			9-10			10-11			11-12			12-13		
	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr		m/s	km/hr	
14:00-15:00	1.3	4.8	SW	2.2	8.0	SE	0.4	1.6	WSW	1.8	6.4	SSW	0.9	3.2	SE
15:00-16:00	1.3	4.8	SE	1.3	4.8	SSW	0.4	1.6	S	1.3	4.8	WSW	1.8	6.4	SE
16:00-17:00	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SE
17:00-18:00	0.9	3.2	SE	1.3	4.8	SSW	0.4	1.6	SSW	1.3	4.8	SW	1.3	4.8	SE
18:00-19:00	0.9	3.2	S	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	S	0.9	3.2	S	1.3	4.8	SE
19:00-20:00	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	S	0.9	3.2	SE
20:00-21:00	1.8	6.4	SE	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	SE	0.9	3.2	S	0.9	3.2	SE
21:00-22:00	2.2	8.0	SE	0.9	3.2	S	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	SE	1.3	4.8	SE
22:00-23:00	3.1	11.3	SE	0.9	3.2	S	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.9	3.2	ESE
23:00-00:00	3.1	11.3	SE	0.9	3.2	S	0.4	1.6	SE	0.4	1.6	SW	0.9	3.2	S
00:00-01:00	2.2	8.0	SE	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	S	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	S
01:00-02:00	2.7	9.7	SE	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	S	0.9	3.2	SW	1.3	4.8	S
02:00-03:00	0.9	3.2	SE	2.2	8.0	SSW	0.4	1.6	SE	0.9	3.2	SSW	1.3	4.8	SSW
03:00-04:00	0.9	3.2	SE	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	SE	1.3	4.8	S	0.9	3.2	SSW
04:00-05:00	1.3	4.8	SE	0.4	1.6	ESE	0.4	1.6	SE	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	SW
05:00-06:00	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	SSW	0.4	1.6	S	0.4	1.6	SSW	0.4	1.6	W
06:00-07:00	1.3	4.8	SE	0.4	1.6	S	0.4	1.6	S	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	WSW
07:00-08:00	0.9	3.2	SE	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	S	1.3	4.8	SSW	0.4	1.6	W
08:00-09:00	0.9	3.2	ESE	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	SE	0.9	3.2	E	0.4	1.6	W
09:00-10:00	1.3	4.8	SE	0.4	1.6	W	0.9	3.2	SE	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	W
10:00-11:00	1.3	4.8	SE	0.4	1.6	SW	1.3	4.8	SE	0.4	1.6	ENE	0.4	1.6	WSW
11:00-12:00	1.8	6.4	SE	0.4	1.6	W	1.8	6.4	SE	0.4	1.6	ENE	0.9	3.2	WSW
12:00-13:00	2.2	8.0	SE	0.4	1.6	W	1.8	6.4	SSW	0.4	1.6	E	0.9	3.2	WSW
13:00-14:00	2.2	8.0	SE	0.4	1.6	WNW	1.8	6.4	S	0.4	1.6	ESE	1.3	4.8	WSW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	33.0			30.5			31.2			31.0			31.6		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	775.01			775.98			777.12			777.00			777.40		
สภาพท้องฟ้า	แดดออก ฟ้าโปร่ง			ฝนตก มีเมฆมาก			ฝนตก มีเมฆมาก			ฝนตก มีเมฆมาก			ฝนตก มีเมฆมาก		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

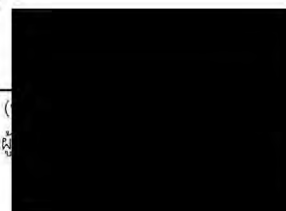
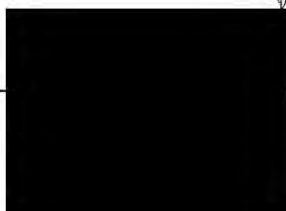
รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)					
	เดือนพฤษภาคม 2566					
	13-14			14-15		
	WS		WD	WS		WD
	m/s	km/hr		m/s	km/hr	
14:00-15:00	1.3	4.8	WSW	1.3	4.8	WSW
15:00-16:00	1.3	4.8	WSW	1.3	4.8	SW
16:00-17:00	1.3	4.8	SSW	1.3	4.8	SSW
17:00-18:00	1.8	6.4	SE	1.8	6.4	SE
18:00-19:00	1.8	6.4	SE	1.8	6.4	SE
19:00-20:00	1.8	6.4	SE	1.8	6.4	SE
20:00-21:00	1.8	6.4	SE	1.8	6.4	SSE
21:00-22:00	1.3	4.8	SE	1.3	4.8	SE
22:00-23:00	1.3	4.8	S	1.8	6.4	S
23:00-00:00	1.3	4.8	SE	0.9	3.2	SSW
00:00-01:00	1.3	4.8	S	1.3	4.8	SSW
01:00-02:00	1.3	4.8	S	1.3	4.8	SSW
02:00-03:00	0.9	3.2	SSW	0.9	3.2	SW
03:00-04:00	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	SW
04:00-05:00	0.4	1.6	SSW	0.9	3.2	WSW
05:00-06:00	0.9	3.2	WSW	0.4	1.6	W
06:00-07:00	0.9	3.2	SW	0.4	1.6	W
07:00-08:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	WNW
08:00-09:00	0.4	1.6	SW	0.4	1.6	NW
09:00-10:00	0.4	1.6	W	0.4	1.6	NW
10:00-11:00	0.4	1.6	WSW	0.4	1.6	WSW
11:00-12:00	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	SW
12:00-13:00	0.9	3.2	WSW	0.9	3.2	WSW
13:00-14:00	1.3	4.8	SW	0.9	3.2	SSW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	32.3			32.0		
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	777.19			777.42		
สภาพท้องฟ้า	แดดออก ฟ้าโปร่ง			แดดออก ฟ้าโปร่ง		

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



ลำดับที่ 3

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



Ref. No. AR141/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต (ว-011-ค-4549) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	16:40-17:22	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	754.94	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.6	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.5	-	-
Moisture	%	-	-	5.06	-	-
Velocity	m/s	-	-	4.89	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	3.294	-	-
Oxygen	%	-	-	2.9	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	10	400	50
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.033	-	0.04

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR141/05/23

Report No. 2305/424_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	16:40-17:22	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	754.94	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.6	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.5	-	-
Moisture	%	-	-	5.06	-	-
Velocity	m/s	-	-	4.89	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	3.294	-	-
Oxygen	%	-	-	2.9	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	11	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	0.110	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----



Ref. No. AR144/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 12-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนนท์ (ว-011-ค-4549) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:00-15:42	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.00	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	53.6	-	-
Moisture	%	-	-	7.16	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.46	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.247	-	-
Oxygen	%	-	-	2.5	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	8.6	400	50
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.019	-	0.04

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR144/05/23

Report No. 2305/424_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 12-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	15:00-15:42	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.00	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	53.58	-	-
Moisture	%	-	-	7.16	-	-
Velocity	m/s	-	-	3.46	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.247	-	-
Oxygen	%	-	-	2.5	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	7.7	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	0.052	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR201/05/23

Report No. 2305/424_a

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนันต์ (ว-011-ค-4549)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 13-19 พฤษภาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:00-10:42	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.98	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.3	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.09	-	-
Velocity	m/s	-	-	2.35	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.581	-	-
Oxygen	%	-	-	2.4	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	5.2	400	50
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.008	-	0.04

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



.....



.....

----- End of Report -----



Ref. No. AR201/05/23

Report No. 2305/424_1_a

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:00-10:42	-	-
Height	m.	-	-	50.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.98	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.3	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	43.0	-	-
Moisture	%	-	-	6.09	-	-
Velocity	m/s	-	-	2.35	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.581	-	-
Oxygen	%	-	-	2.4	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	5.0	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	0.024	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----



Ref. No. AR199/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต (ว-011-ค-4549) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.62	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	54.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.69	-	-
Velocity	m/s	-	-	16.61	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.395	-	-
Oxygen	%	-	-	1.8	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	8.0	400	50
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.011	-	0.11

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR199/05/23

Report No. 2305/424_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.62	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	54.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.69	-	-
Velocity	m/s	-	-	16.61	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.395	-	-
Oxygen	%	-	-	1.8	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----



Ref. No. AR200/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม ทีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต (ว-011-ค-4549)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 14-19 พฤษภาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:25-12:05	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.58	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	53.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.53	-	-
Velocity	m/s	-	-	17.61	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.941	-	-
Oxygen	%	-	-	2.0	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	11	400	50
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.021	-	0.11

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR200/05/23

Report No. 2305/424_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระธนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:25-12:05	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.58	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.9	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	53.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.53	-	-
Velocity	m/s	-	-	17.61	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	1.941	-	-
Oxygen	%	-	-	2.0	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

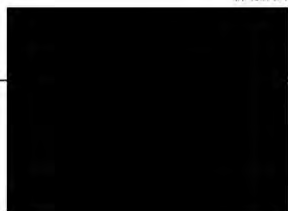
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR202/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาณารธนิต (ว-011-ค-4549)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 14-19 พฤษภาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:30-15:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.67	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Velocity	m/s	-	-	15.89	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.776	-	-
Oxygen	%	-	-	2.2	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	1.6	400	50
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.004	-	0.11

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----



Ref. No. AR202/05/23

Report No. 2305/424_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 14 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 14-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:30-15:10	-	-
Height	m.	-	-	69.0	-	-
Diameter	cm.	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.67	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	48.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Velocity	m/s	-	-	15.89	-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.776	-	-
Oxygen	%	-	-	2.2	-	-
p-Xylene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic acid	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR142/05/23
R-Pro-1071-1/2021

Report No. 2305/424

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต (ว-011-ค-4549) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 1		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:20-12:02		-	-
Height	m.	-	-	30.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	101		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.92		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	35.4		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	254		-	-
Moisture	%	-	-	8.42		-	-
Velocity	m/s	-	-	13.42		-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	5.545		-	-
Oxygen	%	-	-	7.3	7.0	-	-
Excess air	%	-	-	48.27	50.0	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	3.9	4.0	320	-
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.022	-	-	-
Carbon Monoxide	mg/m ³	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	6.8	6.9	790	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	5.9	6.0	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.037	-	-	-
Oxide of Nitrogen	mg/m ³	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	32	33	376	80.9
Oxide of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	17	17	200	43
Emission Rate of Oxide of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.177	-	-	0.42
Sulfur Dioxide	mg/m ³	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.3	157	-
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel ; (662) 939-4370-72, Fax ; (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

Ref. No. AR142/05/23

Report No. 2305/424

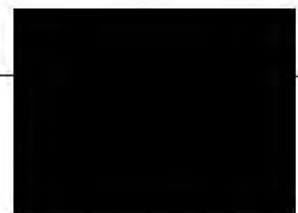
R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 1,718.06 Nm³/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR145/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
 ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
 ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 12-19 พฤษภาคม 2566
 ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต (ว-011-ค-4549) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
 บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 2		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:30-11:12		-	-
Height	m.	-	-	30.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	100		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	754.64		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.8		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	247		-	-
Moisture	%	-	-	12.03		-	-
Velocity	m/s	-	-	20.82		-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	8.183		-	-
Oxygen	%	-	-	3.0	7.0	-	-
Excess air	%	-	-	15.06	50.0	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	7.6	5.9	320	-
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.062	-	-	-
Carbon Monoxide	mg/m ³	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	14	11	790	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	12	9.3	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.115	-	-	-
Oxide of Nitrogen	mg/m ³	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	32	25	376	80.9
Oxide of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	17	13	200	43
Emission Rate of Oxide of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.262	-	-	0.42
Sulfur Dioxide	mg/m ³	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.3	157	-
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

Ref. No. AR145/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 1,858.2 Nm³/hr

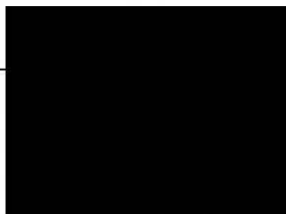
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR203/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนนท์ (ว-011-ค-4549) วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 3		ค่ามาตรฐาน	
						[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:30-15:18		-	-
Height	m.	-	-	40.0		-	-
Diameter	cm.	-	-	170		-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.81		-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.7		-	-
Stack Temperature	°C	-	-	155		-	-
Moisture	%	-	-	11.96		-	-
Velocity	m/s	-	-	5.76		-	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	7.968		-	-
Oxygen	%	-	-	5.8	7.0	-	-
Excess air	%	-	-	34.52	50.0	-	-
Total Suspended particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	5.3	4.9	320	-
Emission Rate of Total Suspended particulate	g/s	-	Calculate	0.042	-	-	-
Carbon Monoxide	mg/m ³	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	14	13	790	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	12	11	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.112	-	-	-
Oxide of Nitrogen	mg/m ³	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	23	21	376	80.9
Oxide of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	12	11	200	43
Emission Rate of Oxide of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.183	-	-	0.47
Sulfur Dioxide	mg/m ³	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.3	157	-
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	<0.002	-	-	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

Ref. No. AR203/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้ : Natural Gas + Bio Gas

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 2,387.46 Nm³/hr

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สถานะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR143/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566

ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

วันที่รับตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

วันที่วิเคราะห์ : 11-19 พฤษภาคม 2566

ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต

วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	17:00-17:30	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Oxygen	%	-	-	1.8	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ :

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

----- End of Report -----



Ref. No. AR146/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 12-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนนิต วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	16:00-16:30	-	-
Height	m.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	33.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	35.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.65	-	-
Oxygen	%	-	-	2.0	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ :

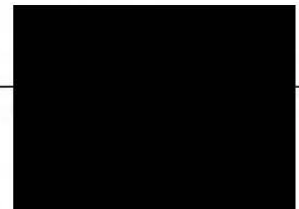
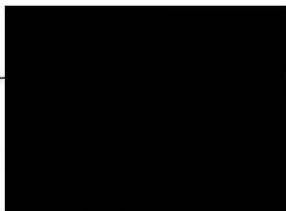
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR204/05/23

Report No. 2305/424

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-19 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนนท์ วันที่ออกรายงาน : 23 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	09:30-10:00	-	-
Height	ม.	-	-	0.5	-	-
Diameter	cm.	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	34.0	-	-
Stack Temperature	°C	-	-	36.0	-	-
Moisture	%	-	-	3.66	-	-
Oxygen	%	-	-	2.9	-	-
Benzene	ppm	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.1	-	-

หมายเหตุ :

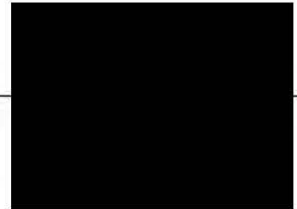
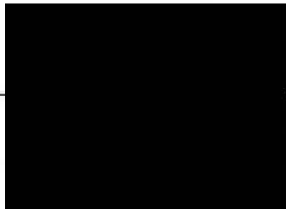
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 7) พ.ศ. 2565

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

ลำดับที่ 4
คุณภาพน้ำทิ้ง



Ref. No. WR312-WR314/01/23

Report No. 2301/244

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ (ว-011-จ-8022)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มกราคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 13 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 13-19 มกราคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 23 มกราคม 2566

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.48	38.82	33.53	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.02	33.18	33.99	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.2	35.3	35.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.89	8.44	8.41	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	6.4	5.5	2.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,814	1,972	1,844	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	5	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	64	61	55	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	3.5	2.6	2.3	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.10	0.16	0.21	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	0.008	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	0.015	<0.003	0.015	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	<0.01	0.01	0.03	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.048	0.034	0.025	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0011	<0.0003	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.104	0.095	0.062	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR312-WR314/01/23

Report No. 2301/244

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.296	0.115	0.089	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.006	0.007	0.007	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.012	0.013	0.013	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.036	0.052	0.034	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR312-WR314/01/23

Report No. 2301/244_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มกราคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 มกราคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-19 มกราคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 23 มกราคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	570	247	295	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม
และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



- - - - - End of Report - - - - -



Ref. No. WR128-WR130/02/23

Report No. 2302/106

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต (ว-011-ค-4549)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 3-9 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ออกรายงาน : 14 กุมภาพันธ์ 2566

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	29.93	30.10	39.73	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	29.04	32.29	30.68	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	34.3	35.4	35.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.78	8.58	8.60	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	5.0	4.0	2.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,910	1,822	1,996	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	2	5	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	33	34	36	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



14 / 02 / 66



14 / 02 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR128-WR130/02/23

Report No. 2302/106_1

R-Prö-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 3-9 กุมภาพันธ์ 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	249	235	185	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

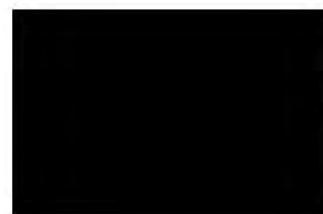
ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR131-WR133/03/23

Report No. 2303/097

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มีนาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-10 มีนาคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 มีนาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ (ว-011-จ-8722)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	22.14	25.67	23.76	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	23.48	25.91	26.08	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.6	39.4	36.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.77	8.44	8.83	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	9.9	9.2	5.2	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,044	2,174	2,116	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	2	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	47	46	39	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR131-WR133/03/23

Report No. 2303/097_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มีนาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-10 มีนาคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 มีนาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	240	250	245	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



- - - - - End of Report - - - - -



Ref. No. WR160-WR162/04/23

Report No. 2304/199

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ (๖-011-๖-8022)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 เมษายน 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 6 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 6-17 เมษายน 2566
วันที่ออกรายงาน : 19 เมษายน 2566

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	38.80	33.45	38.42	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.62	35.61	35.37	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.8	36.9	36.4	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.35	8.53	7.94	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.0	4.1	4.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,944	1,628	1,830	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	4	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	76	45	55	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	3.7	2.5	2.5	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.18	0.20	0.28	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	0.092	0.051	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.059	0.015	0.017	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0012	<0.0003	<0.0003	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.402	0.078	0.074	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR160-WR162/04/23

Report No. 2304/199

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.323	0.242	0.272	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.016	0.015	0.020	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.005	<0.005	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR160-WR162/04/23

Report No. 2304/199_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 เมษายน 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 เมษายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-17 เมษายน 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 เมษายน 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	450	225	242	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



- - - - - End of Report - - - - -



Ref. No. WR211-WR213/05/23

Report No. 2305/219

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-12 พฤษภาคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.14	41.00	40.15	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	36.08	40.25	40.51	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.1	36.5	36.2	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.52	8.47	8.68	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	4.4	7.9	5.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	2,046	2,368	2,398	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	2	2	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	36	47	51	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5



Ref. No. WR211-WR213/05/23

Report No. 2305/219

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

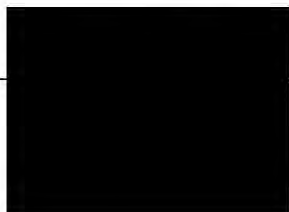
ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR211-WR213/05/23

Report No. 2305/219_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-12 พฤษภาคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	272	233	288	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

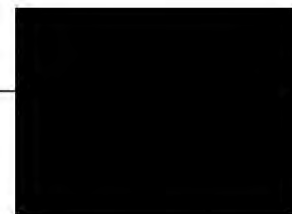
ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR047-WR049/06/23

Report No. 2306/051

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 มิถุนายน 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-9 มิถุนายน 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 13 มิถุนายน 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ (ว-011-จ-8722)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	42.92	50.27	48.51	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	40.96	47.41	47.01	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.6	32.9	32.7	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.51	8.54	8.41	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105°C (2540 D.)	5.1	3.5	3.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180°C (2540 C.)	2,224	2,424	2,466	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	2	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	36	35	31	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5



Ref. No. WR047-WR049/06/23

Report No. 2306/051

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

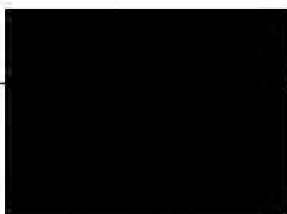
ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR047-WR049/06/23

Report No. 2306/051_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 มิถุนายน 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-9 มิถุนายน 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 13 มิถุนายน 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	304	177	336	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



===== End of Report =====



Ref. No. WR315/01/23

Report No. 2301/244

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 12 มกราคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 13 มกราคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 13-19 มกราคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 23 มกราคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	140	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



25 / 01 / 66

----- End of Report -----



Ref. No. WR131/02/23

Report No. 2302/106

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 3 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 3-9 กุมภาพันธ์ 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายยุทธนา ธาราธาระนิต
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	356	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR134/03/23

Report No. 2303/097

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 มีนาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มีนาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-10 มีนาคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 มีนาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายรุติพันธ์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	177	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	7	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

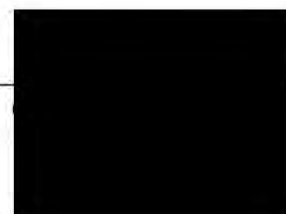
ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR163/04/23

Report No. 2304/199

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 เมษายน 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 6 เมษายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 6-17 เมษายน 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 เมษายน 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	131	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. WR214/05/23

Report No. 2305/219

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 พฤษภาคม 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-12 พฤษภาคม 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	9	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



-----End of Report-----



Ref. No. WR050/06/23

Report No. 2306/051

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 มิถุนายน 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 มิถุนายน 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-9 มิถุนายน 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 13 มิถุนายน 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	115	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง : เหลืองขุ่น ตะกอนมาก

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

ลำดับที่ 5
คุณภาพน้ำใต้ดิน



Ref. No. WR334-WR337/02/23

Report No. 2302/305

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-17 กุมภาพันธ์ 2566
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	สถานี 4	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	6.26	6.54	6.33	5.63	6.5-9.2 ⁽¹⁾
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.045	0.413	0.541	0.090	33
p-Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	24

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = หลุมเจาะ GCMP I-Zone (ทิศเหนือ) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = หลุมเจาะ GCMP DD-Zone (ทิศตะวันตก) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = หลุมเจาะ GCMP E-Zone (ทิศใต้) : ขาวขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 4 = หลุมเจาะ GCMP B-Zone (ทิศตะวันออก) : ขาวขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

(1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่อท้ายน้ำที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่อเหนือน้ำที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

ลำดับที่ 6
ระดับเสียง



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566								
	8-9		9-10		10-11		11-12		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
09:30-10:30	69.5	60.0	62.2	58.7	63.1	58.1	61.8	58.7	-
10:30-11:30	64.3	58.4	63.8	59.2	62.8	57.4	63.2	59.3	-
11:30-12:30	62.4	58.7	63.6	58.7	61.7	57.1	62.3	58.8	-
12:30-13:30	62.4	58.6	62.2	58.4	61.7	57.1	62.4	58.7	-
13:30-14:30	62.2	58.8	62.9	58.6	63.7	58.5	64.1	58.6	-
14:30-15:30	62.2	58.8	62.2	58.4	63.2	59.5	65.3	58.9	-
15:30-16:30	63.9	59.4	63.3	58.7	62.7	59.8	64.4	58.9	-
16:30-17:30	64.4	58.9	62.7	58.4	64.1	60.0	65.1	59.7	-
17:30-18:30	62.8	59.0	63.6	58.6	63.4	59.5	65.1	60.0	-
18:30-19:30	61.8	58.8	63.3	58.7	62.3	59.5	64.7	59.9	-
19:30-20:30	61.3	58.3	62.5	58.5	62.2	59.5	64.5	59.3	-
20:30-21:30	60.9	58.6	60.2	58.5	61.2	59.9	61.6	59.0	-
21:30-22:30	61.3	59.2	60.3	58.5	60.5	58.8	61.9	59.4	-
22:30-23:30	60.2	58.9	60.7	58.6	61.6	59.1	61.9	59.2	-
23:30-00:30	60.7	59.1	60.6	58.5	61.5	59.4	61.5	59.0	-
00:30-01:30	62.6	58.7	62.0	57.5	60.0	59.1	60.5	58.7	-
01:30-02:30	60.1	58.0	63.1	61.3	60.4	59.3	61.7	58.8	-
02:30-03:30	60.2	58.5	61.8	60.1	60.4	59.4	63.2	59.9	-
03:30-04:30	60.2	58.7	61.1	59.1	59.6	58.4	66.5	62.7	-
04:30-05:30	61.0	58.6	63.1	60.1	59.7	58.3	69.2	63.0	-
05:30-06:30	63.7	58.6	63.4	60.9	62.8	58.8	69.5	63.2	-
06:30-07:30	64.7	59.0	66.6	61.0	65.4	59.1	69.9	63.4	-
07:30-08:30	66.0	59.5	66.9	60.7	65.9	59.2	67.2	59.3	-
08:30-09:30	66.5	59.3	64.7	58.8	62.4	59.3	63.3	58.9	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	63.5	-	63.1	-	62.5	-	65.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	99.7	-	99.3	-	96.7	-	99.8	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	68.0	-	68.3	-	67.7	-	70.0	-	-
	Sound Level Meter Data								
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23				07 May 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R02		ACO		6236		00132029		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
94.1				94.0					

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566						
	12-13		13-14		14-15		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
09:30-10:30	63.7	58.6	62.6	59.3	61.4	58.8	-
10:30-11:30	62.4	58.6	62.8	59.3	61.3	58.8	-
11:30-12:30	62.5	58.3	62.3	59.2	61.4	58.8	-
12:30-13:30	62.7	58.9	62.2	59.2	61.7	59.0	-
13:30-14:30	62.9	58.9	62.0	59.0	62.3	58.7	-
14:30-15:30	62.9	59.2	61.8	59.2	60.9	58.8	-
15:30-16:30	62.8	58.7	64.0	59.4	61.5	59.0	-
16:30-17:30	62.4	58.2	63.5	59.4	61.7	59.1	-
17:30-18:30	64.2	58.6	64.0	59.9	61.7	59.1	-
18:30-19:30	64.3	58.4	63.2	59.8	61.9	59.3	-
19:30-20:30	61.4	58.0	62.1	59.5	61.3	59.2	-
20:30-21:30	62.3	58.7	61.2	59.6	60.7	59.2	-
21:30-22:30	61.6	59.5	62.1	59.6	60.9	59.3	-
22:30-23:30	61.9	59.5	61.2	59.7	60.7	59.0	-
23:30-00:30	61.2	59.7	61.3	59.5	60.7	59.0	-
00:30-01:30	61.1	59.3	60.9	59.3	60.5	59.0	-
01:30-02:30	61.1	59.4	61.4	59.5	60.7	59.3	-
02:30-03:30	62.0	59.8	62.1	59.8	60.8	58.5	-
03:30-04:30	61.9	59.8	62.4	60.4	62.1	59.2	-
04:30-05:30	62.8	59.9	63.5	59.9	61.7	59.6	-
05:30-06:30	63.9	60.2	62.2	59.7	63.0	59.9	-
06:30-07:30	65.3	60.3	63.3	59.6	66.3	59.6	-
07:30-08:30	63.4	59.3	63.1	60.0	64.8	59.8	-
08:30-09:30	62.4	59.3	62.0	59.1	62.6	59.0	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	62.8	-	62.5	-	62.0	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	94.7	-	95.9	-	96.1	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	68.3	-	68.3	-	67.6	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R. 243/23			07 May 2023			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R02	ACO	6236	00132029			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.1			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566								
	8-9		9-10		10-11		11-12		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
09:40-10:40	64.9	57.8	60.6	55.4	60.7	58.9	61.5	56.2	-
10:40-11:40	62.3	59.7	61.6	56.0	61.9	59.5	62.6	56.3	-
11:40-12:40	65.0	63.3	59.0	55.0	64.5	62.6	60.9	55.7	-
12:40-13:40	64.5	63.0	58.2	55.0	62.8	62.3	56.3	55.0	-
13:40-14:40	63.6	62.7	60.9	56.2	62.9	62.3	59.9	55.3	-
14:40-15:40	63.2	59.9	61.8	56.2	64.3	63.1	61.6	56.5	-
15:40-16:40	61.0	58.8	60.8	56.2	64.5	64.3	61.4	56.5	-
16:40-17:40	59.3	58.6	60.7	56.6	64.7	63.9	57.7	55.7	-
17:40-18:40	59.2	58.5	62.4	56.3	64.3	63.8	61.3	56.1	-
18:40-19:40	59.7	58.7	62.0	56.4	64.6	63.6	62.4	56.3	-
19:40-20:40	59.3	58.6	62.0	56.0	63.9	60.0	62.6	56.7	-
20:40-21:40	59.4	57.6	60.9	55.8	61.8	60.6	60.8	56.0	-
21:40-22:40	61.2	58.6	58.5	55.6	61.4	60.2	60.1	55.7	-
22:40-23:40	62.5	61.9	57.2	54.8	61.3	60.2	59.7	55.9	-
23:40-00:40	62.6	62.0	59.1	54.9	61.2	59.9	58.8	55.6	-
00:40-01:40	62.5	61.9	60.1	56.5	60.9	59.9	60.0	56.6	-
01:40-02:40	62.5	62.0	60.5	58.6	61.1	60.1	60.8	56.3	-
02:40-03:40	62.8	59.2	59.9	56.5	61.3	60.0	61.0	56.7	-
03:40-04:40	62.3	59.8	59.9	56.0	63.0	60.5	60.3	56.8	-
04:40-05:40	63.8	59.9	60.7	57.8	63.2	60.4	59.7	56.6	-
05:40-06:40	66.6	60.4	60.7	58.5	63.4	60.2	59.8	56.4	-
06:40-07:40	64.5	61.9	59.8	58.0	62.2	60.3	59.2	56.3	-
07:40-08:40	62.6	62.1	58.7	57.0	61.9	60.0	57.3	55.3	-
08:40-09:40	62.5	61.9	60.2	56.9	62.8	60.5	60.2	55.4	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	62.8	-	60.4	-	62.9	-	60.5	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	91.9	-	98.1	-	96.2	-	86.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	68.5	-	66.5	-	68.5	-	67.0	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23				07 May 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R50		ACO		6236		00192062		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566						
	12-13		13-14		14-15		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
09:40-10:40	61.0	55.8	60.5	56.5	60.7	56.3	-
10:40-11:40	62.3	56.0	61.4	56.9	60.1	55.6	-
11:40-12:40	61.9	55.3	60.8	56.5	59.2	55.3	-
12:40-13:40	59.5	54.8	62.3	59.2	57.0	55.3	-
13:40-14:40	61.6	56.3	61.9	57.7	61.4	56.6	-
14:40-15:40	61.4	55.7	57.9	53.7	61.4	56.3	-
15:40-16:40	59.9	55.5	56.2	52.7	61.8	56.5	-
16:40-17:40	57.1	55.0	57.9	54.2	60.0	56.1	-
17:40-18:40	61.8	55.8	61.0	56.1	62.1	55.7	-
18:40-19:40	60.8	56.0	57.4	54.6	62.0	55.6	-
19:40-20:40	62.7	56.5	56.0	53.0	61.7	55.8	-
20:40-21:40	63.2	56.2	58.1	54.2	58.3	55.3	-
21:40-22:40	61.4	55.7	58.4	55.1	60.9	55.8	-
22:40-23:40	61.7	56.3	58.2	55.2	61.2	55.9	-
23:40-00:40	58.5	55.2	58.2	55.1	57.1	55.2	-
00:40-01:40	59.6	56.1	56.9	53.6	58.6	55.7	-
01:40-02:40	60.0	56.2	55.9	51.5	59.6	55.9	-
02:40-03:40	59.8	56.5	55.3	50.4	57.4	55.5	-
03:40-04:40	59.8	56.9	52.7	51.2	55.9	54.5	-
04:40-05:40	60.2	56.5	53.0	51.2	56.0	55.0	-
05:40-06:40	58.7	55.5	54.0	50.3	56.7	54.9	-
06:40-07:40	56.7	55.3	55.6	51.8	55.9	54.5	-
07:40-08:40	56.9	55.2	57.3	54.1	56.6	54.6	-
08:40-09:40	59.0	55.3	59.9	56.9	57.5	55.0	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	60.6	-	58.6	-	59.6	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	88.7	-	79.5	-	88.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	67.3	-	63.8	-	65.8	-	-
	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23			07 May 2023			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R50	ACO	6236		00192062		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566								
	8-9		9-10		10-11		11-12		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
10:00-11:00	69.1	61.9	67.9	65.8	67.3	66.5	66.3	65.2	-
11:00-12:00	63.2	61.0	66.5	66.0	67.5	66.1	66.3	65.4	-
12:00-13:00	67.8	61.0	68.0	66.1	67.2	66.0	65.8	63.0	-
13:00-14:00	68.0	62.3	68.0	65.9	67.1	64.2	63.7	61.5	-
14:00-15:00	68.1	65.9	66.6	66.0	65.7	62.4	62.5	61.5	-
15:00-16:00	68.5	65.6	66.8	65.6	62.8	62.0	62.1	61.2	-
16:00-17:00	66.9	65.8	66.6	65.5	63.0	61.9	65.3	63.3	-
17:00-18:00	67.2	66.6	65.9	62.4	63.3	62.3	66.1	64.4	-
18:00-19:00	67.5	66.8	65.0	62.3	63.5	62.5	66.5	65.3	-
19:00-20:00	67.9	66.9	63.9	62.2	63.2	62.3	65.8	62.4	-
20:00-21:00	67.9	66.1	63.9	62.4	66.2	65.0	62.4	61.4	-
21:00-22:00	67.6	66.8	62.4	61.6	66.1	63.5	63.2	61.3	-
22:00-23:00	67.0	66.0	64.6	62.0	66.7	64.8	62.0	61.1	-
23:00-00:00	67.0	66.2	68.4	66.2	65.7	63.0	62.2	61.2	-
00:00-01:00	67.2	66.4	69.2	64.1	65.2	63.4	63.5	61.5	-
01:00-02:00	67.4	66.1	66.5	63.9	67.0	65.7	66.2	64.5	-
02:00-03:00	67.0	66.2	66.0	64.4	66.1	64.4	66.8	66.0	-
03:00-04:00	66.8	66.0	65.1	62.5	67.1	65.4	66.8	66.1	-
04:00-05:00	67.0	66.2	67.1	66.4	68.0	66.2	66.8	66.2	-
05:00-06:00	67.3	66.2	67.0	66.2	67.7	65.5	66.4	65.2	-
06:00-07:00	67.2	66.2	66.6	65.5	66.9	64.8	67.3	65.2	-
07:00-08:00	66.9	65.9	67.1	66.2	66.3	64.6	68.4	67.1	-
08:00-09:00	67.7	65.8	67.9	66.8	65.4	63.4	68.6	67.4	-
09:00-10:00	69.1	65.8	68.4	66.2	66.5	64.5	68.9	67.7	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	67.5	-	66.8	-	66.2	-	65.9	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	100.7	-	98.6	-	87.6	-	80.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	73.7	-	72.9	-	72.9	-	71.6	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23				07 May 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R18		ACO		6236		00172065		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment 94.0				After Adjustment 94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566						
	12-13		13-14		14-15		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
10:00-11:00	67.6	67.2	64.5	62.3	66.3	65.6	-
11:00-12:00	67.7	66.7	66.0	65.0	66.2	65.2	-
12:00-13:00	67.0	66.1	66.0	65.1	66.3	65.4	-
13:00-14:00	66.5	65.1	65.9	64.0	66.4	65.3	-
14:00-15:00	66.5	65.6	64.8	61.5	66.0	64.6	-
15:00-16:00	66.6	65.6	64.9	63.0	66.5	65.6	-
16:00-17:00	66.8	65.6	66.5	65.4	66.7	65.9	-
17:00-18:00	66.6	65.6	66.9	66.1	66.8	66.1	-
18:00-19:00	66.8	65.7	67.0	66.2	66.9	66.1	-
19:00-20:00	67.1	66.1	67.0	66.0	67.0	66.3	-
20:00-21:00	66.5	65.6	66.9	66.1	66.9	65.2	-
21:00-22:00	66.6	65.6	67.1	66.5	67.0	65.3	-
22:00-23:00	66.3	65.0	66.8	65.7	65.7	61.8	-
23:00-00:00	66.1	62.0	66.7	65.6	65.0	61.7	-
00:00-01:00	64.3	61.7	66.9	66.2	65.6	62.4	-
01:00-02:00	64.2	61.7	67.0	66.1	65.4	63.0	-
02:00-03:00	66.4	65.4	67.1	66.6	64.5	62.2	-
03:00-04:00	66.8	65.7	67.1	66.3	65.3	63.8	-
04:00-05:00	67.0	66.2	67.1	66.3	66.1	63.5	-
05:00-06:00	66.7	64.2	67.1	66.4	67.1	66.1	-
06:00-07:00	64.9	62.3	67.0	66.2	67.1	65.4	-
07:00-08:00	65.1	62.9	67.0	65.7	67.0	64.9	-
08:00-09:00	65.1	62.3	66.5	65.6	67.0	65.6	-
09:00-10:00	64.4	61.5	66.3	65.6	66.6	65.7	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	66.3	-	66.6	-	66.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	87.0	-	89.9	-	93.4	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	72.6	-	73.3	-	72.3	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23			07 May 2023			
	SLM No.	Brand	Model		Serial No.		
	ACO-R18	ACO	6236		00172065		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/2

RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566								
	8-9		9-10		10-11		11-12		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:50-15:50	55.0	47.2	52.8	47.1	60.4	54.1	57.2	48.2	-
15:50-16:50	54.0	46.8	54.0	48.3	60.1	56.7	52.1	48.0	-
16:50-17:50	52.5	46.6	51.5	48.0	58.2	58.0	50.3	47.4	-
17:50-18:50	51.4	46.3	52.8	47.3	61.2	60.2	52.0	48.1	-
18:50-19:50	50.1	48.6	51.9	48.6	62.0	60.6	53.0	47.7	-
19:50-20:50	50.3	47.6	49.2	47.3	62.6	59.2	52.0	47.8	-
20:50-21:50	49.5	47.8	49.8	46.5	63.0	59.4	49.6	47.6	-
21:50-22:50	53.2	48.6	49.2	46.5	63.2	61.0	52.7	47.7	-
22:50-23:50	51.1	47.5	49.1	46.0	63.1	60.7	50.0	48.1	-
23:50-00:50	48.8	47.0	50.7	45.9	62.0	60.0	49.4	48.0	-
00:50-01:50	52.1	46.7	52.1	46.0	60.3	55.4	48.8	47.2	-
01:50-02:50	50.2	46.1	52.3	45.3	57.4	51.3	47.9	46.9	-
02:50-03:50	48.0	46.2	52.0	45.9	54.4	52.8	47.4	46.5	-
03:50-04:50	48.5	46.1	52.2	52.0	56.6	52.9	48.6	46.5	-
04:50-05:50	50.3	46.3	55.0	52.8	58.7	53.6	50.4	49.0	-
05:50-06:50	51.1	46.9	58.0	56.3	59.1	53.2	55.6	49.6	-
06:50-07:50	52.3	47.4	56.7	53.8	60.1	53.4	56.4	52.4	-
07:50-08:50	52.7	47.0	56.3	52.6	60.2	51.7	59.2	52.3	-
08:50-09:50	52.7	46.8	57.7	49.5	56.3	51.1	58.2	51.4	-
09:50-10:50	50.5	47.7	54.1	48.5	58.0	51.7	57.9	51.9	-
10:50-11:50	50.4	47.4	54.3	45.5	54.7	52.7	58.1	49.8	-
11:50-12:50	50.1	46.9	49.8	45.9	58.2	52.5	56.7	49.7	-
12:50-13:50	50.6	47.8	52.8	48.5	56.3	51.9	52.2	48.6	-
13:50-14:50	51.0	47.7	53.7	49.4	58.0	50.6	52.6	48.5	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	51.4	-	53.6	-	60.0	-	54.3	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	99.1	-	99.5	-	95.0	-	99.2	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	57.6	-	61.4	-	65.3	-	61.0	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23				07 May 2023				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R40		ACO		6236		00192052		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment 94.0				After Adjustment 94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY047/05/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 8-15 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 19 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายเทพพิทักษ์ โสภณ

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ชากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤษภาคม 2566						
	12-13		13-14		14-15		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ [dB(A)]	
14:50-15:50	58.0	48.6	54.9	46.1	55.2	46.2	-
15:50-16:50	53.4	49.9	52.6	45.9	50.8	45.8	-
16:50-17:50	56.6	50.0	52.6	45.6	49.4	46.2	-
17:50-18:50	57.0	50.1	49.6	45.7	53.0	46.5	-
18:50-19:50	55.5	49.2	52.4	46.2	53.4	45.2	-
19:50-20:50	51.0	49.4	47.9	46.0	52.1	45.8	-
20:50-21:50	50.7	49.0	50.5	45.6	52.4	45.3	-
21:50-22:50	50.6	49.2	47.3	45.4	46.9	45.4	-
22:50-23:50	51.2	49.3	49.0	45.6	50.5	46.9	-
23:50-00:50	51.5	49.8	50.7	45.1	51.7	45.7	-
00:50-01:50	52.9	49.0	45.8	44.7	52.6	45.5	-
01:50-02:50	51.7	49.1	45.8	44.3	48.6	44.2	-
02:50-03:50	50.2	48.3	46.9	45.7	51.1	44.3	-
03:50-04:50	49.6	47.9	46.8	45.0	50.6	45.7	-
04:50-05:50	51.1	48.8	47.0	46.9	51.5	44.9	-
05:50-06:50	55.8	49.7	53.9	45.8	51.8	47.3	-
06:50-07:50	55.2	50.2	52.4	45.6	54.2	48.9	-
07:50-08:50	54.8	49.3	51.7	46.9	55.5	49.1	-
08:50-09:50	54.4	48.9	53.8	47.0	55.5	48.8	-
09:50-10:50	55.8	49.1	53.4	49.0	54.9	49.2	-
10:50-11:50	54.0	49.7	55.9	49.9	52.9	47.3	-
11:50-12:50	51.6	46.2	56.8	49.5	52.4	49.0	-
12:50-13:50	53.0	46.2	56.4	49.0	54.4	48.2	-
13:50-14:50	53.0	46.3	54.0	46.9	53.0	49.2	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	53.9	-	52.4	-	52.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	98.6	-	93.4	-	89.5	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	59.9	-	57.5	-	59.3	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 243/23			07 May 2023			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R40	ACO	6236	00192052			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง
เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวัดโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

ลำดับที่ 7

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Ref. No. AR116/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลหัวไผ่ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายรุติพันธ์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

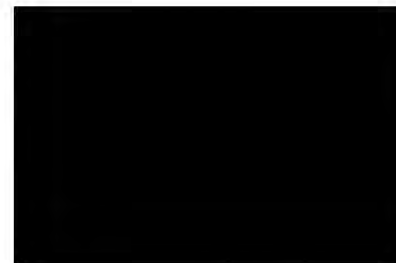
พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นั้นรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR107/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.04	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR119/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR110/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระมาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

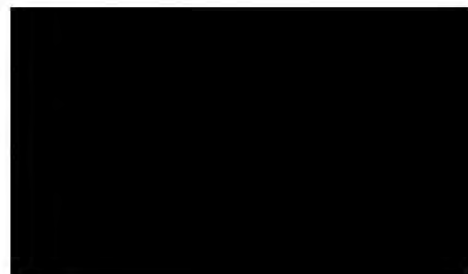
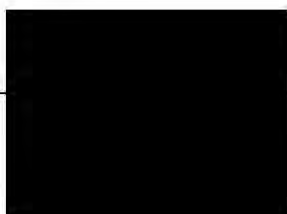
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR122/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสุทินนท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR113/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุธ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

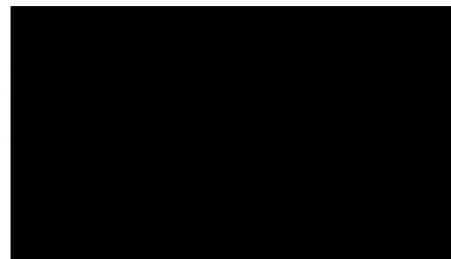
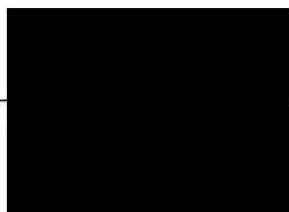
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR125/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

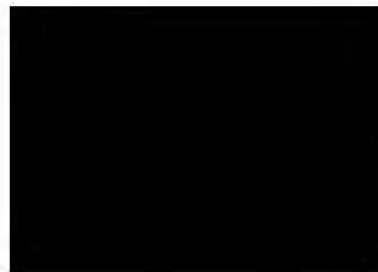
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR116/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

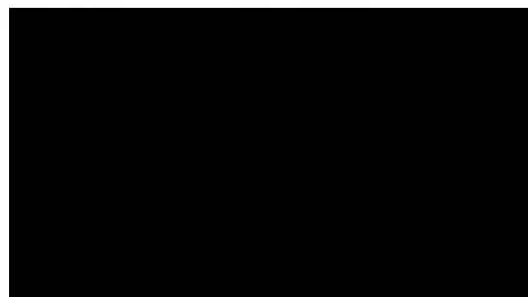
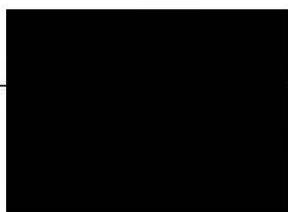
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR131/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณวิธาน จำปาอ่อน)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชี้แจงจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR122/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณบัญชา ศรีแก้ว)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

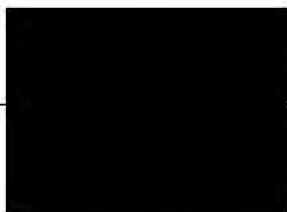
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR117/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

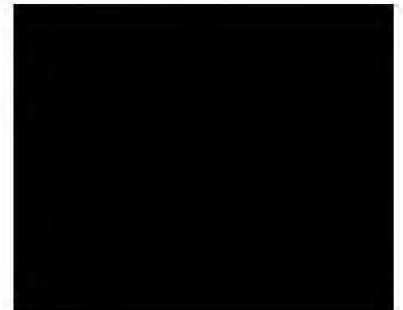
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----





Ref. No. AR108/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระมาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.05	100	20

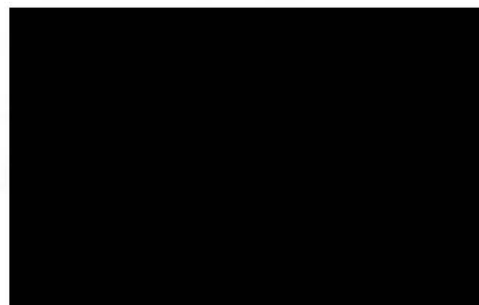
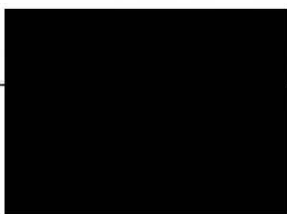
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR120/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR111/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระมาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

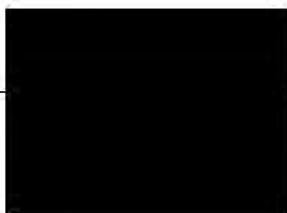
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR123/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชี้แจงจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR114/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

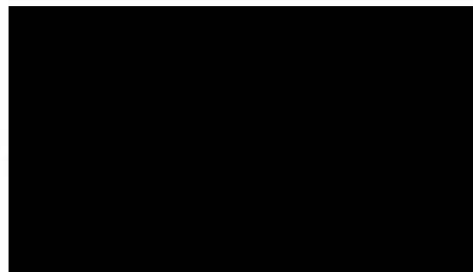
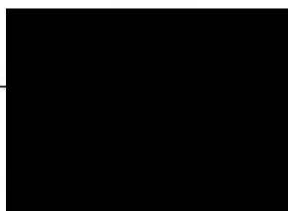
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR126/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

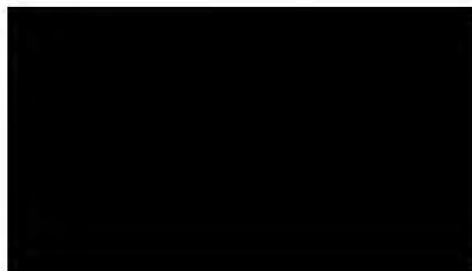
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR117/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

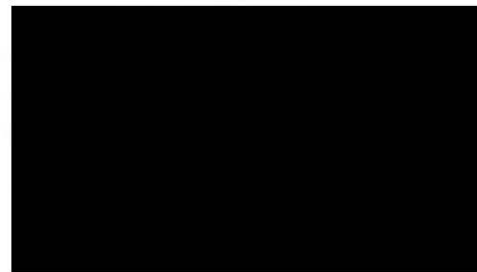
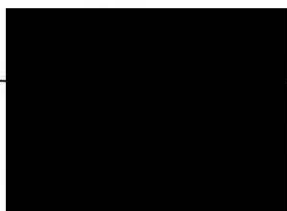
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 (ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR132/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณพิเชษฐ์ นิลทอง)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

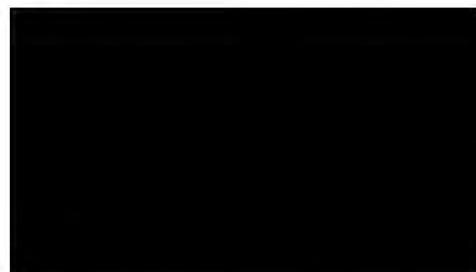
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR123/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณนราวิชญ์ พินิจสกุล)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR118/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสุทินนท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

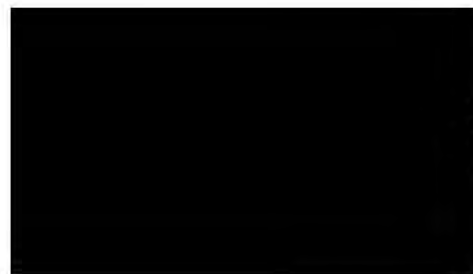
พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชี้แจงความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชี้แจงความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR109/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.19	100	20

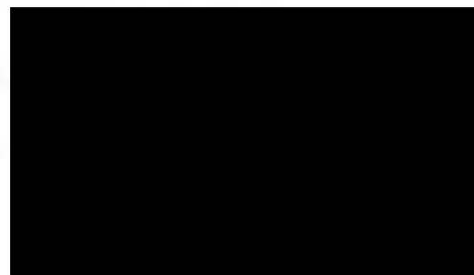
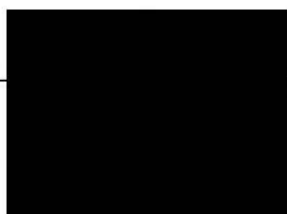
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR121/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

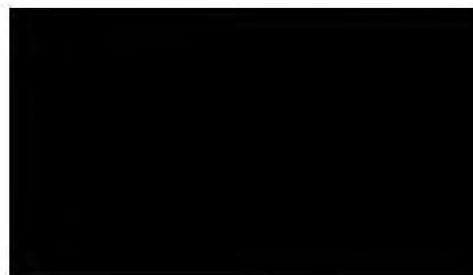
โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR112/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

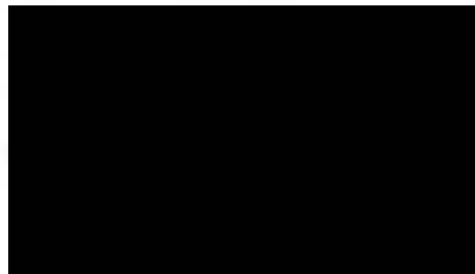
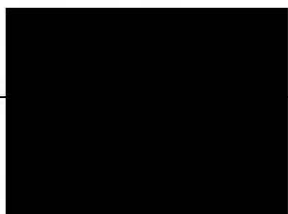
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR124/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR115/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

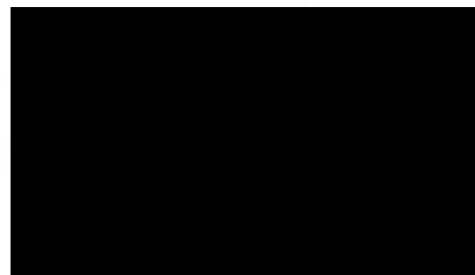
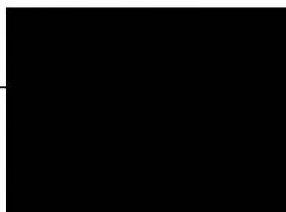
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR127/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

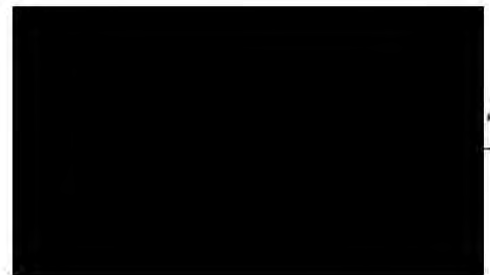
โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR118/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

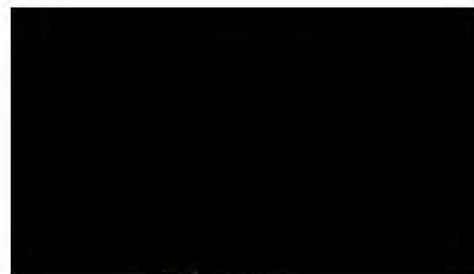
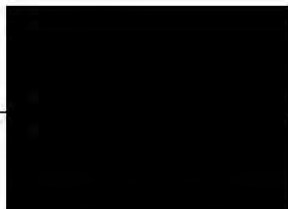
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR133/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณพงศ์พัศ อัญชลี)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



- - - - - End of Report - - - - -



Ref. No. AR124/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณธนากร สิงห์ขุนทด)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.06	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR128-AR130/02/23

Report No. 2302/236

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 8 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 9 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 9-20 กุมภาพันธ์ 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายจิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 21 กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.24	0.28	0.26	15	10

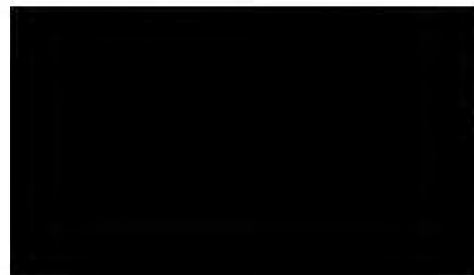
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----



Ref. No. AR119-AR121/05/23

Report No. 2305/278

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 พฤษภาคม 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอนะบือ จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566
ชื่อที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 10-16 พฤษภาคม 2566
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 18 พฤษภาคม 2566
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.29	0.32	0.25	15	10

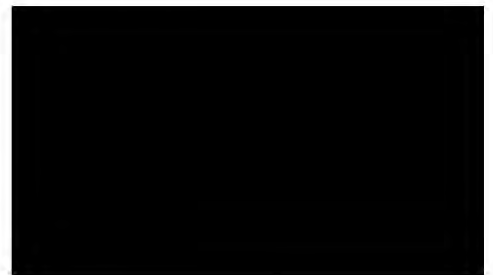
หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



----- End of Report -----

ลำดับที่ 8

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์

วันที่ตรวจวัด : 14, 15, 16 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566

ลำดับ	สถานที่ตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณกิตติศักดิ์ เพ็ญศรี	14/02/66	08:00 น.-20:00 น.	297.20	88.0*	88.0*	16.5	78.5
2	บริเวณ Compressor Plant 1	คุณบัญชา ศรีแก้ว	14/02/66	08:00 น.-20:00 น.	745.50	92.0*	92.0*	16.5	82.5
3	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณนิธิโรจน์ กล้างาม	15/02/66	08:00 น.-20:00 น.	45.50	79.8*	79.8*	16.5	70.3
4	บริเวณ Compressor Plant 2	คุณนราวิชญ์ พินิจสกุล	15/02/66	08:00 น.-20:00 น.	168.40	85.5*	85.5*	16.5	76.0
5	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณศุภวัฒน์ กรพันธ์	16/02/66	08:00 น.-20:00 น.	171.10	85.6*	85.6*	16.5	76.1
6	บริเวณ Compressor Plant 3	คุณอรรถชัย วงศ์วิงค์	16/02/66	08:00 น.-20:00 น.	83.20	82.4*	82.4*	16.5	72.9
7	กะดึก บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณวิธาน จำปาอ่อน	14-15/02/66	19:00 น.-07:00 น.	169.20	85.5*	85.5*	16.5	76.0
8	บริเวณ Compressor Plant 1	คุณวรวิทย์ สุริวงษ์	14-15/02/66	19:00 น.-07:00 น.	26.90	77.5*	77.5*	16.5	68.0
9	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณนฤพล วรคำ	15-16/02/66	19:00 น.-07:00 น.	50.80	80.3*	80.3*	16.5	70.8
10	บริเวณ Compressor Plant 2	คุณนภดล สุริยกนต์	15-16/02/66	19:00 น.-07:00 น.	580.90	90.9*	90.9*	16.5	81.4
11	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณชญาณนท์ คำมาก	16-17/02/66	19:00 น.-07:00 น.	49.30	80.2*	80.2*	16.5	70.7
12	บริเวณ Compressor Plant 3	คุณพงศ์พัศ อัญชลี	16-17/02/66	19:00 น.-07:00 น.	95.80	83.1*	83.1*	16.5	73.6
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0

Sound Level Meter Data

Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_078/23

13 February 2023

ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
1	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5	113.6
2	Noise Dosimeter (No.R22)	SVANTEK	SV-104IS	80801	IEC 61252	113.6	113.6
3	Noise Dosimeter (No.R26)	SVANTEK	SV-104IS	80836	IEC 61252	113.6	113.6
4	Noise Dosimeter (No.B04)	SVANTEK	SV-104IS	80854	IEC 61252	113.5	113.6



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_078/23				13 February 2023			
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
5	Noise Dosimeter (No.R20)	SVANTEK	SV-104IS	70035	IEC 61252	113.6	113.6
6	Noise Dosimeter (No.B01)	SVANTEK	SV-104IS	80840	IEC 61252	113.5	113.6
7	Noise Dosimeter (No.R06)	SVANTEK	SV-104IS	60146	IEC 61252	113.6	113.6
8	Noise Dosimeter (No.B02)	SVANTEK	SV-104IS	80842	IEC 61252	113.6	113.6
9	Noise Dosimeter (No.B03)	SVANTEK	SV-104IS	80852	IEC 61252	113.6	113.6
10	Noise Dosimeter (No.R13)	SVANTEK	SV-104IS	63438	IEC 61252	113.5	113.6
11	Noise Dosimeter (No.R27)	SVANTEK	SV-104IS	80837	IEC 61252	113.6	113.6
12	Noise Dosimeter (No.R35)	SVANTEK	SV-104IS	80873	IEC 61252	113.6	113.6

หมายเหตุ:

คำมาตรฐาน

- = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561
- = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

* = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)

Protected [dB(A)] : $\text{Sound Level [dB(A)]} - [\text{NRR}_{\text{adj}} - 7]$

Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ

NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]

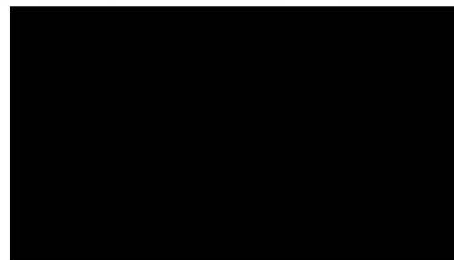
วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง

โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กอุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร





RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	86.9				-	
10:00-11:00	87.6				-	
11:00-12:00	86.7				-	
12:00-13:00	87.1				-	
13:00-14:00	86.5				-	
14:00-15:00	86.3				-	
15:00-16:00	87.1				-	
16:00-17:00	86.8				-	
17:00-18:00	86.6				-	
18:00-19:00	86.4				-	
19:00-20:00	86.3				-	
20:00-21:00	86.2				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	86.7				-	
L _{max} [dB(A)]	92.4				-	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_078/23			13 February 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.B06)	Cirrus	CR161B	G301151	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, CIRRUS, Model CR515, S/N. 92002, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 1	ค่ามาตรฐาน				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	106.3	-				
10:00-11:00	106.3	-				
11:00-12:00	106.1	-				
12:00-13:00	105.9	-				
13:00-14:00	105.9	-				
14:00-15:00	105.9	-				
15:00-16:00	105.9	-				
16:00-17:00	106.0	-				
17:00-18:00	106.1	-				
18:00-19:00	106.0	-				
19:00-20:00	105.8	-				
20:00-21:00	105.8	-				
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	106.0	-				
L _{max} [dB(A)]	107.2	-				
-	Sound Level Meter Data		-			
	Calibrate Sheet No.: Noise R_078/23			13 February 2023		
	Equipment	Brand		Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.B05)	Cirrus		CR161B	G301134	IEC 61672
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

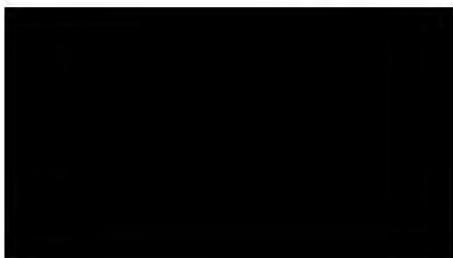
ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, CIRRUS, Model CR515, S/N. 92002, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร





RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายรุติพันธ์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	82.3				-	
09:00-10:00	85.9				-	
10:00-11:00	85.8				-	
11:00-12:00	86.2				-	
12:00-13:00	86.0				-	
13:00-14:00	86.2				-	
14:00-15:00	86.6				-	
15:00-16:00	86.6				-	
16:00-17:00	86.8				-	
17:00-18:00	86.8				-	
18:00-19:00	87.0				-	
19:00-20:00	86.9				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	86.2				-	
L _{max} [dB(A)]	97.4				-	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_078/23			13 February 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.B03)	Cirrus	CR161B	G301155	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, CIRRUS, Model CR515, S/N. 92002, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spsscon.com, www.spsscon.com

1/1

RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายจิตินันท์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 2	ค่ามาตรฐาน				
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:30-09:30	100.5	-				
09:30-10:30	101.3	-				
10:30-11:30	101.3	-				
11:30-12:30	100.7	-				
12:30-13:30	100.1	-				
13:30-14:30	100.4	-				
14:30-15:30	100.0	-				
15:30-16:30	99.8	-				
16:30-17:30	100.1	-				
17:30-18:30	102.6	-				
18:30-19:30	102.3	-				
19:30-20:30	100.7	-				
L_{eq} 12 hr [dB(A)]	100.9	-				
L_{max} [dB(A)]	108.9	-				
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_078/23			13 February 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.B06)	Cirrus	CR161B	G301151	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, CIRRUS, Model CR515, S/N. 92002, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	ค่ามาตรฐาน				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	93.8	-				
10:00-11:00	93.2	-				
11:00-12:00	93.3	-				
12:00-13:00	93.2	-				
13:00-14:00	93.4	-				
14:00-15:00	93.5	-				
15:00-16:00	93.5	-				
16:00-17:00	93.7	-				
17:00-18:00	93.3	-				
18:00-19:00	93.0	-				
19:00-20:00	93.2	-				
20:00-21:00	93.2	-				
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	93.4	-				
L _{max} [dB(A)]	98.0	-				
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_078/23			13 February 2023		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.B04)	Cirrus	CR161B	G301404	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, CIRRUS, Model CR515, S/N. 92002, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

RY221/02/66

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 16 กุมภาพันธ์ 2566
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 24 กุมภาพันธ์ 2566
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
: นายจิตินันท์ เรืองรัมย์

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 3				ค่ามาตรฐาน
	L_{eq} 1 hr [dB(A)]				
09:00-10:00	87.9				-
10:00-11:00	88.0				-
11:00-12:00	87.7				-
12:00-13:00	87.5				-
13:00-14:00	87.5				-
14:00-15:00	87.3				-
15:00-16:00	87.2				-
16:00-17:00	87.2				-
17:00-18:00	87.2				-
18:00-19:00	87.4				-
19:00-20:00	87.4				-
20:00-21:00	87.3				-
L_{eq} 12 hr [dB(A)]	87.5				-
L_{max} [dB(A)]	89.9				-
-	Sound Level Meter Data				
	Calibrate Sheet No.: Noise R_078/23			13 February 2023	
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.B09)	Cirrus	CR161B	G301401	IEC 61672
	Actual Reading [dB]				
	Before Adjustment			After Adjustment	
	94.0			94.0	

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นั้นไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, CIRRUS, Model CR515, S/N. 92002, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร